



Стабилизатор для резки алюминия В.М5-М18

Код: 25154

76 680 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Стабилизаторы подачи искры при резке электроэрозионным станком алюминия. Это устройство устраняет истирание токопроводящих блоков, вызванное резкой алюминия, меди и других материалов на станках для резки проволоки. Эффективно повышают эффективность и стабильность обработки.

Подходит для электроэрозионных станков серии **DK7745** и **DK7755**.

Если Вы установили щётки для резки алюминия, то при переходе на резание стальных деталей их можно не снимать и резать с ними.

Владельцы электроэрозионных станков серии **DK77** иногда сталкиваются с проблемами при обработке алюминия. За короткое время проволока начинает срезать твердосплавные токосъемники, установленные на станке для подачи электричества на проволоку. Скорее всего это связано с тем, что на проволоке образуется тонкая абразивная плёнка от алюминия и проволока начинает действовать как пила для твердосплавных контактов.

Чтобы избежать быстрого износа токосъемников, рекомендуется использовать специальное приспособление для резки алюминия. Оно представляет собой стабилизатор напряжения.

Способ применения:

К стабилизатору подводится провод, который обычно подает ток на токосъемники, таким образом меняется схема подачи тока на проволоку. Токосъемники на время обработки алюминия снимать не нужно. Теперь ток подается через стабилизатор на барабан, с барабана на проволоку. Токосъемники не участвуют в процессе и не изнашиваются.

Видеоинструкция по установке стабилизаторов напряжения на станок DK77:

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Электроэрозионное оборудование:	Запчасти
Вес:	0.324 кг
Вес:	0.324 кг

