



Сверло твердосплавное по металлу 7 мм DA83-12C-0700 ц/х

Бренд: Intool

INTOOL®

Код: 25126

88 313 Т с НДС (за 1 шт.)



ОПИСАНИЕ

Сверло спиральное из твердого сплава карбида вольфрама, с цилиндрическим хвостовиком, правое. С каналами для подачи СОЖ. Диаметр сверла 7 мм, длина рабочей части 110 мм, общая длина 148 мм. Хвостовик стандарт DIN 6535-НА. Упрочненные режущие кромки. Глубокое сверление.

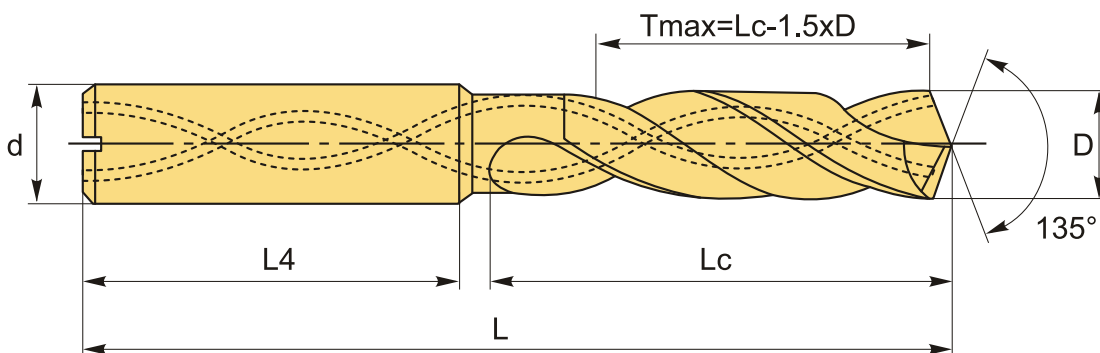
Твердосплавные сверла по металлу с внутренним охлаждением, общего назначения. Глубина сверления 12xD. Угол заточки при вершине 135°. Обновленное PVD покрытие AlTiN nano (напыление нитрида титана, легированное алюминием) придает инструменту еще большую износостойкость, термостойкость и значительно увеличивает срок его службы.

Уникальная подготовка режущих кромок сверла для увеличения прочности инструмента и улучшения стабильности сверления. Прямая режущая кромка повышает стойкость сверла. Внутреннее охлаждение сверла увеличит срок службы.

Подходит для сверления углеродистой стали, легированной стали (<35HRC), инструментальной стали (35-48 HRC). Возможное применение: PH Ферритная мартенситная нержавеющая сталь, серый чугун, вязкий чугун (<32HRC), высоколегированный чугун (35-45 HRC).

Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, M, K.

Твердосплавные сверла Intool – высокопроизводительный инструмент для сверлильных, фрезерных и токарных станков, с ЧПУ. Оптимальное соотношение цены и качества!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Intool
Серия сверла:	DA83-12C
Глубина сверления:	12 x D

Тип охлаждения:	Внутренний
Тип хвостовика:	Цилиндрический
Диаметр, D:	7 мм
Обр-мый материал:	Р (сталь) М (нержавеющая сталь) К (чугун)
L:	148 мм
Lc:	110 мм
L4:	36 мм
d:	8 мм
Особенности сверла:	Сверхдлинные (более 10xD)
Покрытие :	AlTiN(TiAlN)-nano
Материал сверла:	Твердый сплав
Вес:	0.062 кг
Вес:	0.062 кг

