



Сверло твердосплавное по металлу 4.2 мм DA83-12C-0420 ц/х

Код: 25120

**75 533 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



## ОПИСАНИЕ

Сверло спиральное из твердого сплава карбида вольфрама, с цилиндрическим хвостовиком, правое. С каналами для подачи СОЖ. Диаметр сверла 4.2 мм, длина рабочей части 64 мм, общая длина 102 мм. Хвостовик стандарт DIN 6535-НА. Упрочненные режущие кромки. Глубокое сверление.

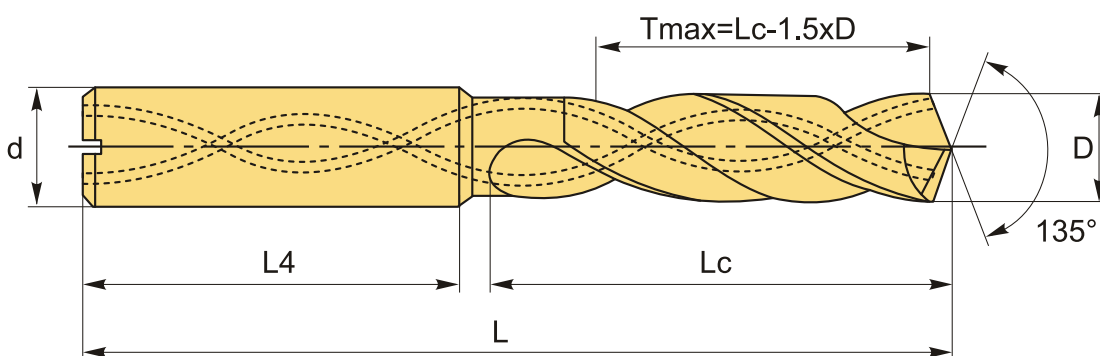
Твердосплавные сверла по металлу с внутренним охлаждением, общего назначения. Глубина сверления  $12 \times D$ . Угол заточки при вершине  $135^\circ$ . Обновленное PVD покрытие AlTiN nano (напыление нитрида титана, легированное алюминием) придает инструменту еще большую износостойкость, термостойкость и значительно увеличивает срок его службы.

Уникальная подготовка режущих кромок сверла для увеличения прочности инструмента и улучшения стабильности сверления. Прямая режущая кромка повышает стойкость сверла. Внутреннее охлаждение сверла увеличит срок службы.

Подходит для сверления углеродистой стали, легированной стали ( $<35\text{HRC}$ ), инструментальной стали ( $35-48\text{ HRC}$ ). Возможное применение: PH Ферритная мартенситная нержавеющая сталь, серый чугун, вязкий чугун ( $<32\text{HRC}$ ), высоколегированный чугун ( $35-45\text{ HRC}$ ).

**Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, M, K.**

Твердосплавные сверла Intool – высокопроизводительный инструмент для сверлильных, фрезерных и токарных станков, с ЧПУ. Оптимальное соотношение цены и качества!



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Intool
Серия сверла:	DA83-12C
Глубина сверления:	$12 \times D$

Тип охлаждения:	Внутренний
Тип хвостовика:	Цилиндрический
Диаметр, D:	4.2 мм
Обр-мый материал:	Р (сталь) М (нержавеющая сталь) К (чугун)
L:	102 мм
Lc:	64 мм
L4:	36 мм
d:	6 мм
Особенности сверла:	Сверхдлинные (более 10xD)
Покрытие :	AlTiN(TiAlN)-nano
Материал сверла:	Твердый сплав
Вес:	0.024 кг
Вес:	0.024 кг

