



ВМТ75-90-90-ER40 Радиальный приводной цанговый блок, внеш. охл

Код: 25007

1 537 392 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Для цанг **ER40** по DIN 6499. Зажим **3-26** мм. Внешнее охлаждение. Передаточное число 1:1. Внешнее охлаждение.

Приводной фрезерный блок ВМТ для цанг, для наружной токарной обработки.

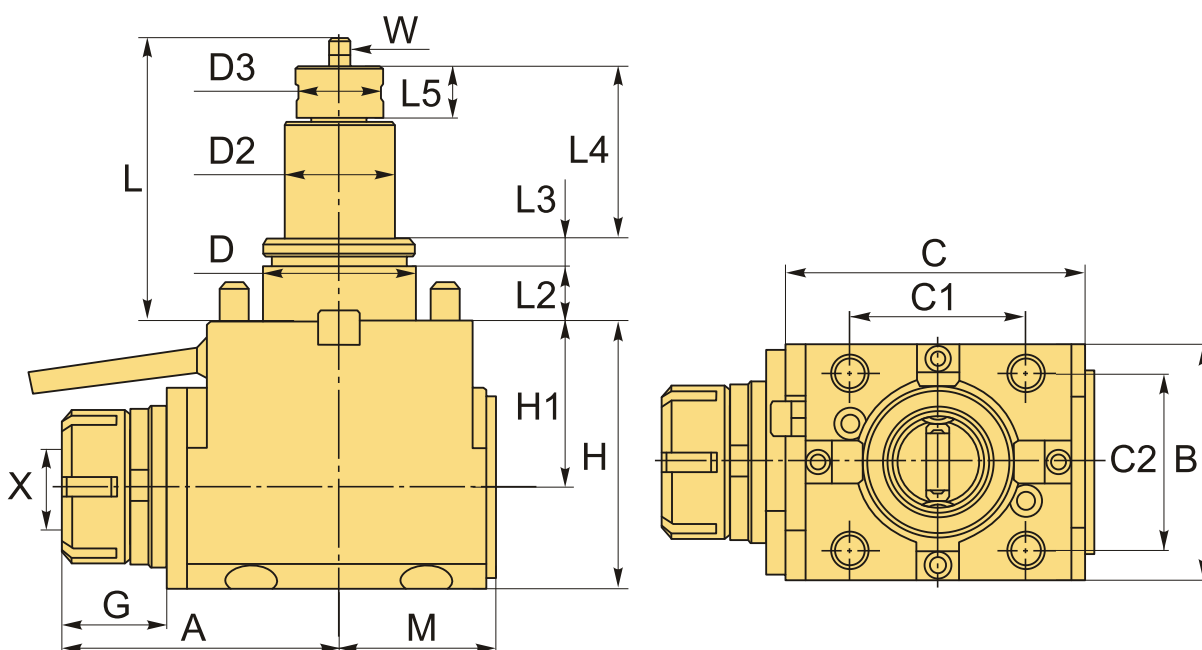
Как правило, совместим со станками ЧПУ: Spinner, Victor, Jyoti, DOOSAN, Hardinge, Hwacheon, Hyundai WIA, Samsung (SMEC).

- Инструмент с приводом ВМТ 90°, 1 цанговый патрон, внешняя подача охлаждающей жидкости.
- Совместимость цанг DIN 6499
- Макс. об/мин (RPM) 4000
- Передаточное отношение 1:1
- В комплект поставки входит: ключ С-32 и 55-52.

Превосходное качество приводных блоков достигается за счет применения при производстве самых современных и передовых станков.

Корпус приводного инструмента изготовлен из цельного блока стали. Такая моноблочная конструкция позволяет избежать вибрации и структурных дефектов, которые возникают на сварных корпусах и на корпусах с болтовым соединением.

После сборки каждый приводной инструмент тщательно тестируется для обеспечения точных рабочих характеристик.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Intool
Назначение BMT:	BMT75
Охлаждение:	Внешнее
Размер лапки (W):	14x33 (BMT75)
Цанги:	ER40
Серия блока:	BMT-90-**-ER
C:	120 мм
C1:	90 мм
C2:	90 мм
Посадка инструмента:	ER40
G:	39.1 мм
H:	130 мм
H1:	90 мм
X:	3-26 мм
Позиционирование:	Радиальный
D:	75 мм
D2:	54.9 мм
D3:	38 мм
Тип держателя:	Приводной
A:	99.1 мм
B:	112 мм
L:	110 мм
L2:	34.5 мм
L3:	8.5 мм
L4:	75 мм

L5: 20 мм

M: 67 мм

Вес: 13.700 кг

Габариты (длина/ширина/высота): 30x20x15 см

Вес: 13.700 кг

