



## ВМТ65-90-72-N-ER32 Радиальный приводной цанговый блок, внеш. охл

Код: 25006

**1 123 083 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



### ОПИСАНИЕ

Для цанг **ER32/ER32S** по DIN 6499. Зажим **2-20** мм. Внешнее охлаждение. Передаточное число 1:1. Внешнее охлаждение. Внутренняя гайка.

Приводной фрезерный блок ВМТ для цанг, для наружной токарной обработки.

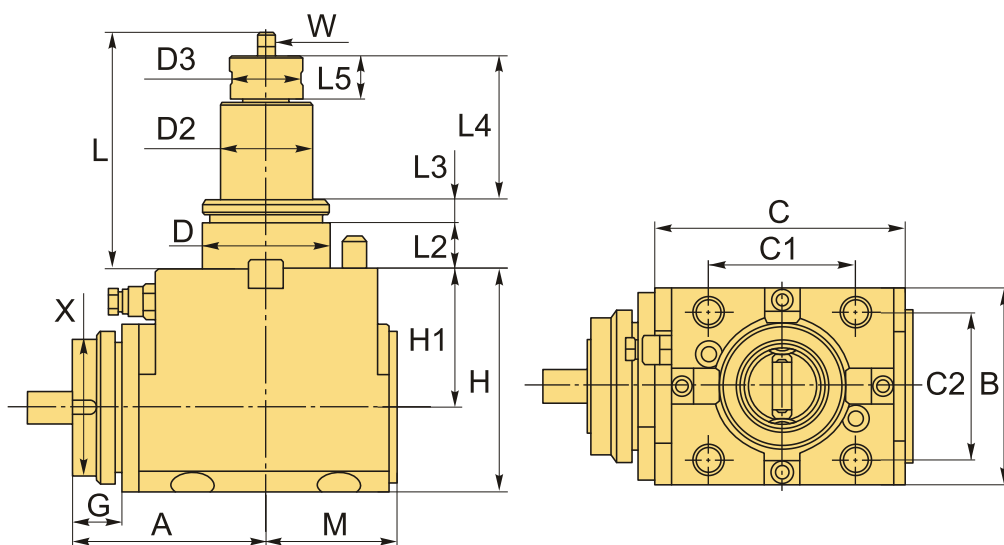
Как правило, совместим со станками ЧПУ: Spinner, Victor, Jyoti, DOOSAN, Hardinge, Hwacheon, Hyundai WIA, Samsung (SMEC).

- Инструмент с приводом ВМТ 90°, 1 цанговый патрон, внешняя подача охлаждающей жидкости.
- Совместимость цанг DIN 6499
- Макс. об/мин (RPM) 4000
- Передаточное отношение 1:1
- В комплект поставки входит: ключ С-32, ключ ВВ32, крепёжный болт - 4 шт.

Превосходное качество приводных блоков достигается за счет применения при производстве самых современных и передовых станков.

Корпус приводного инструмента изготовлен из цельного блока стали. Такая моноблочная конструкция позволяет избежать вибрации и структурных дефектов, которые возникают на сварных корпусах и на корпусах с болтовым соединением.

После сборки каждый приводной инструмент тщательно тестируется для обеспечения точных рабочих характеристик.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Назначение BMT:	BMT65
Охлаждение:	Внешнее
Размер лапки (W):	10x27 (BMT65)
Цанги:	ER32 ER32S
Серия блока:	BMT-90-**-ER
C:	104 мм
C1:	70 мм
C2:	73 мм
Посадка инструмента:	ER32/ER32S
G:	37.1 мм
H:	112 мм
H1:	72 мм
X:	2-20 мм
Позиционирование:	Радиальный
D:	65 мм
D2:	45 мм
D3:	32 мм
Тип держателя:	Приводной
A:	89.1 мм
B:	94 мм
L:	111 мм
L2:	20.5 мм
L3:	8.5 мм
L4:	68 мм

L5: 20 мм

M: 59 мм

Вес: 8.800 кг

Габариты (длина/ширина/высота): 28x20x14 см

Вес: 8.800 кг

