



ВМТ75-0-ER40 Осевого приводной цанговый блок,
внеш. охл

Код: 25003

768 870 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Для цанг **ER40** по DIN 6499. Зажим **3-26** мм. Внешнее охлаждение. Передаточное число 1:1. Внешнее охлаждение.

Приводной фрезерный блок ВМТ для цанг, для наружной токарной обработки.

Как правило, совместим со станками ЧПУ: Spinner, Victor, Jyoti, DOOSAN, Hardinge, Hwacheon, Hyundai WIA, Samsung (SMEC).

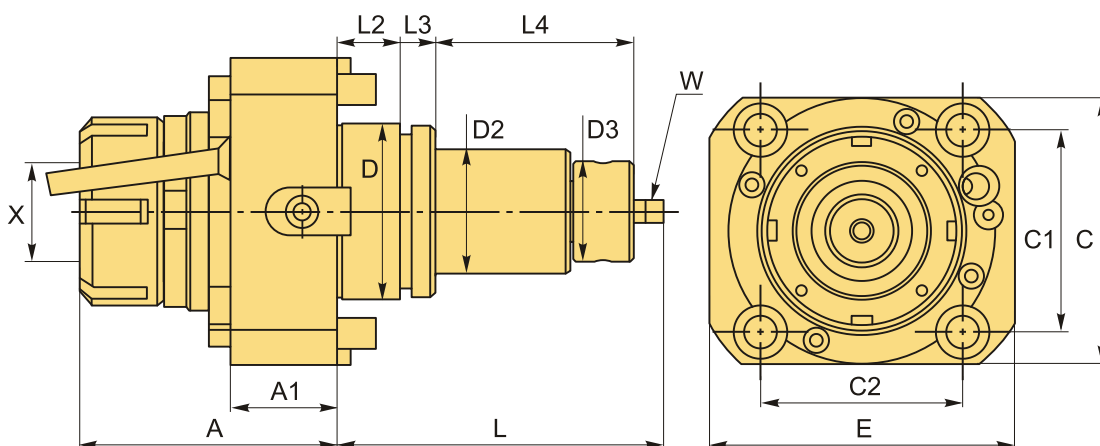
- Инструмент с приводом ВМТ 0°, 1 цанговый патрон, внешняя подача охлаждающей жидкости.
- Совместимость цанг DIN 6499
- Макс. об/мин (RPM) 6000
- Передаточное отношение 1:1

Превосходное качество приводных блоков достигается за счет применения при производстве самых современных и передовых станков.

Корпус приводного инструмента изготовлен из цельного блока стали. Такая моноблочная конструкция позволяет избежать вибрации и структурных дефектов, которые возникают на сварных корпусах и на корпусах с болтовым соединением.

После сборки каждый приводной инструмент тщательно тестируется для обеспечения точных рабочих характеристик.

В комплект поставки входит: ключ (С-32 и 55-62) 2 шт., винт M12*1.75 4 шт., трубка подачи СОЖ 1 шт.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Intool

Назначение ВМТ:

ВМТ75

Охлаждение:	Внешнее
Размер лапки (W):	14x33 (BMT75)
Цанги:	ER40
Серия блока:	BMT-0-ER
C:	112 мм
C1:	90 мм
C2:	90 мм
Посадка инструмента:	ER40
X:	3-26 мм
Позиционирование:	Аксиальный (осевой)
D:	75 мм
D2:	55 мм
D3:	38 мм
Тип держателя:	Приводной
A:	82.3 мм
A1:	43 мм
E:	112 мм
L:	110 мм
L2:	38 мм
L3:	5 мм
L4:	95 мм
Вес:	8.000 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	30x20x15 см
Вес:	8.000 кг

