



## DK7755-C45 Электроэрозионный многопроходной проволочно-вырезной станок с ЧПУ

Код: 24365

**12 956 946 Т** с НДС (за 1шт.)

Бренд: CNCM



### ОПИСАНИЕ

Угол наклона проволоки  $\pm 45^\circ$ . Двигатель по оси Z, бак воды высокого давления. Тип С – интеллектуальный многопроходной шкаф управления. Станок струйного типа с шаговыми двигателями для осей.

Проволочно-вырезной станок предназначен для изготовления инструмента, оснастки, различного рода пресс форм, штампов и других изделий из токопроводящих материалов разной твердости с помощью **4-х** координатной обработки, имеющую **5** осей. Станок оснащен системой **ЧПУ** на базе компьютера в промышленном исполнении и генератором технологического тока.

- В качестве электрода используется молибденовая проволока.
- В качестве диэлектрика используется вода с добавлением специального концентрата.

В этом электроэрозионном проволочно-вырезном станке **ДК7755** от нашей компании существует функция автоматической многопроходной обработки. Она нужна для получения хорошей чистоты поверхности (**1 - 1,2 Ra**). Первый проход - черновой. Для него можно установить максимальный ток, скорость будет высокой, чистота поверхности низкой. Если вы режете пуансон или подобную заготовку, необходимо оставить ступень **2-3** миллиметра, чтобы пуансон не отделился от заготовки раньше времени.

Второй и последующие проходы - чистовые. Их задача - достижение требуемой шероховатости. Здесь используются более мягкие параметры, которые «выглаживают» поверхность. Многопроходная резка в ряде случаев позволяет заменять шлифовку.

### Модель DK7755-C45

- Многопроходной шкаф управления.
- Резервуар воды высокого давления.
- Двигатель по оси Z.
- Комплект оптических линеек.
- Перемещение рабочего стола X-Y 550\*630 мм.
- Скорость проволоки 11.5 м/с.
- Максимальная нагрузка на стол 700 кг.

### Шкаф управления интеллектуальный, многопроходной (тип С):

- Автоматическое создание параметров резки, настроенная интеллектуальная система с экспертной базой данных и интеллектуальная функция отслеживания резания.
- Поддержка многорежимной (многопроходной) резки, оптимальная шероховатость поверхности достигает 1,2 мкм.
- Система резки Конфигурация по умолчанию Автоматическая система резки (HL, HF, X8 опционально).
- Компьютерная система использует Windows XP или Windows 7.
- Эффективный и стабильный преобразователь частоты VFD.
- Поддержка нескольких языков – английский, русский, китайский.

### Конструктивные особенности:

- Комплект оптических линеек (УЦИ).
- Дискретность шкалы измерения 5 мкм.
- Узел натяжения и перемотки проволоки.
- Позволяет многократное использование проволоки. С узла подается проволока в рабочую зону. Для обработки используется молибденовая проволока, перемотка реверсная, благодаря чему 200 метров проволоки хватает на 40 часов работы.
- Встроенная cad/cam система на основе «AUTOCAD» 2004 года.
- Позволяет формировать управляющую программу непосредственно на стойке ЧПУ без дополнительного программного обеспечения. Русифицировано.
- Централизованная система смазки.
- Удобство в обслуживании узлов станка и сокращение времени на смазку. .

#### Стандартная комплектация:

- Станок DK7755.
- Стойка ЧПУ.
- Насосная станция.
- Пулы управления насосной станцией и проволочным барабаном.
- Оптические линейки и устройство цифровой индикации (УЦИ) для DK7755.
- Централизованная система смазки.
- Устройство постоянного натяжения проволоки.
- Панели подачи СОЖ (сопла), ролики, токосъемники.
- Установочные опоры.
- Комплект инструмента и оснастки (натяжной ролик, калибр вертикальности проволоки, набор прижимов, отвертки, шестигранники, ручка вращения барабана).
- Программное обеспечение.
- Руководство по эксплуатации на русском языке.
- Угол наклона с поворотными рукавами  $\pm 45'$ .

#### Расходные материалы:

- Проволока молибденовая 0.18 мм.
- Концентрат СОЖ JR3A, JR3B, JR3C, DIC-206.
- Фильтрующий элемент.

#### Подвержены износу в процессе работы:

- Ролики (диаметр 30,0, 31 ,5 и 41,5 мм).
- Подшипники к роликам.
- Токосъемники (твердосплавные электроды).

Станки применяют для обработки плоских штампов холодной штамповки изготовленных из закаленных материалов, твердосплавных материалов и штампованной стали, а также для обработки электродом электроискрового формовочного станка. Станок используют для обработки точных и сложных деталей малого и среднего размера, резки конусообразных, усеченных, призматических, зубчатых деталей различных размеров, резки контурных поверхностей. Станок требует небольшого припуска на обработку, не ограничен твердостью обрабатываемых металлических материалов и обладает высокой адаптивностью.

Станок DK77 обычно используется в мелкосерийном производстве отдельных деталей. Может широко применяться в автомобильной, тракторной, электромеханической, полиграфической, текстильной, приборостроительной, инструментальной, электронной, авиационной, аэрокосмической промышленности, производстве игрушек и других отраслях производства. Особенно подходит для изготовления различных типов пресс-форм, и является идеальным оборудованием для обработки прецизионных, тонких и труднообрабатываемых материалов.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

CNCM

Электроэрозионное оборудование:

Проволочно-вырезной станок

Давление станции СОЖ: 6-10 бар

Допустимая нагрузка на стол: 700 кг

Серия: DK7755-C45

Скорость проволоки: 11.5 м/с

Тип привода: ШВП (с шарико-винтовой парой)

Тип резки: Многопроходной

Тип ЭЭО: Струйная

Точность обработки:  $\pm 0.02$  мм

Угол наклона проволоки:  $\pm 45$

Ход рабочего стола: 550x630 мм

Шероховатость поверхности при резании, Ra: 1.2 мкм-многопроходной  
2.4 мкм-однопроходной

Диаметр проволоки/электрода: 0.1-0.2 мм

Модель: C45

Максимальная скорость резания: 160 мм<sup>2</sup>/мин

Размер рабочего стола: 650x950 мм

Максимальная толщина резания: 550 мм

Потребляемая мощность, Вт: 1500

Дополнительно : Двигатель по оси Z  
Комплект оптических линеек  
Многопроходной шкаф управления

Габариты (ДхШхВ): 1720x1680x1700 мм

Источник питания,: 50Гц 220Вт/380Вт Настраиваемый

Вес: 2250.000 кг

Вес: 2250.000 кг

