



DK7745-B30 Электроэрозионный многопроходной проволочно-вырезной станок с ЧПУ

Код: 24316

10 064 273 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Угол наклона проволоки $\pm 30^\circ$. Двигатель по оси Z, бак воды высокого давления. Тип В - многопроходной шкаф управления. Станок струйного типа с шаговыми двигателями для осей.

Проволочно-вырезной станок предназначен для изготовления инструмента, оснастки, различного рода пресс форм, штампов и других изделий из токопроводящих материалов разной твердости с помощью **4-х** координатной обработки, имеющую **5** осей. Станок оснащен системой **ЧПУ** на базе компьютера в промышленном исполнении и генератором технологического тока.

- В качестве электрода используется молибденовая проволока.
- В качестве диэлектрика используется вода с добавлением специального концентрата.

В этом электроэрозионном проволочно-вырезном станке **ДК7745** от нашей компании существует функция автоматической многопроходной обработки. Она нужна для получения хорошей чистоты поверхности (**1 - 1,2 Ra**). Первый проход - черновой. Для него можно установить максимальный ток, скорость будет высокой, чистота поверхности низкой. Если вы режете пуансон или подобную заготовку, необходимо оставить ступень **2-3** миллиметра, чтобы пуансон не отделился от заготовки раньше времени.

Второй и последующие проходы - чистовые. Их задача - достижение требуемой шероховатости. Здесь используются более мягкие параметры, которые «выглаживают» поверхность. Многопроходная резка в ряде случаев позволяет заменять шлифовку.

Модель DK7745-B30

- Многопроходной шкаф управления.
- Резервуар воды высокого давления.
- Двигатель по оси Z.
- Комплект оптических линеек.
- Перемещение рабочего стола X-Y 450*550 мм.
- Скорость проволоки 11.5 м/с.
- Максимальная нагрузка на стол 500 кг.

Вертикальный шкаф управления высокой скоростью многопроходной (тип В):

- Многорежимный (многопроходная резка).
- Оптимальная шероховатость поверхности достигает 1,2 мкм.
- Система резки: Конфигурация по умолчанию/Автоматическая система резки (HL, HF; X8 опционально).
- Компьютерная система использует Windows XP или Windows 7.
- Конфигурация по умолчанию: эффективный и стабильный преобразователь частоты VFD.
- Поддержка беспроводного дистанционного управления. Поддержка нескольких языков – английский, русский, китайский.

Конструктивные особенности:

- Комплект оптических линеек (УЦИ).

- Дискретность шкалы измерения 5 мкм.
- Узел натяжения и перемотки проволоки.
- Позволяет многократное использование проволоки. С узла подается проволока в рабочую зону. Для обработки используется молибденовая проволока, перемотка реверсная, благодаря чему 200 метров проволоки хватает на 40 часов работы.
- Встроенная cad/cam система на основе «AUTOCAD» 2004 года.
- Позволяет формировать управляющую программу непосредственно на стойке ЧПУ без дополнительного программного обеспечения. Русифицировано.
- Централизованная система смазки.
- Удобство в обслуживании узлов станка и сокращение времени на смазку.

Стандартная комплектация:

- Станок DK7745.
- Стойка ЧПУ.
- Насосная станция.
- Пулы управления насосной станцией и проволочным барабаном.
- Оптические линейки и устройство цифровой индикации (УЦИ) для DK7745.
- Централизованная система смазки.
- Устройство постоянного натяжения проволоки.
- Панели подачи СОЖ (сопла), ролики, токосъемники.
- Установочные опоры.
- Комплект инструмента и оснастки (натяжной ролик, калибр вертикальности проволоки, набор прижимов, отвертки, шестигранники, ручка вращения барабана).
- Программное обеспечение .
- Руководство по эксплуатации на русском языке.

Расходные материалы:

- Проволока молибденовая 0.18 мм.
- Концентрат СОЖ JR3A, JR3B, JR3C, DIC-206.
- Фильтрующий элемент.

Подвержены износу в процессе работы:

- Ролики (диаметр 30,0, 31 ,5 и 41,5 мм).
- Подшипники к роликам.
- Токосъемники (твердосплавные электроды).

Станки применяют для обработки плоских штампов холодной штамповки изготовленных из закаленных материалов, твердосплавных материалов и штампованной стали, а также для обработки электродом электроискрового формовочного станка. Станок используют для обработки точных и сложных деталей малого и среднего размера, резки конусообразных, усеченных, призматических, зубчатых деталей различных размеров, резки контурных поверхностей. Станок требует небольшого припуска на обработку, не ограничен твердостью обрабатываемых металлических материалов и обладает высокой адаптивностью.

Станок DK77 обычно используется в мелкосерийном производстве отдельных деталей. Может широко применяться в автомобильной, тракторной, электромеханической, полиграфической, текстильной, приборостроительной, инструментальной, электронной, авиационной, аэрокосмической промышленности, производстве игрушек и других отраслях производства. Особенно подходит для изготовления различных типов пресс-форм, и является идеальным оборудованием для обработки прецизионных, тонких и труднообрабатываемых материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

CNCM

Электроэрозионное оборудование:

Проволочно-вырезной станок

Давление станции СОЖ:	6-10 бар
Допустимая нагрузка на стол:	500 кг
Серия:	DK7745-B30
Скорость проволоки:	11.5 м/с
Тип привода:	ШВП (с шарико-винтовой парой)
Тип резки:	Многопроходной
Тип ЭЭО:	Струйная
Точность обработки:	±0.02 мм
Угол наклона проволоки:	±30
Ход рабочего стола:	450x550 мм
Шероховатость поверхности при резании, Ra:	1.2 мкм-многопроходной 2.4 мкм-однопроходной
Диаметр проволоки/электрода:	0.1-0.2 мм
Модель:	B30
Максимальная скорость резания:	160 мм ² /мин
Размер рабочего стола:	570x810 мм
Максимальная толщина резания:	450 мм
Потребляемая мощность, Вт:	1500
Дополнительно :	Двигатель по оси Z Комплект оптических линеек Многопроходной шкаф управления Резервуар воды высокого давления
Габариты (ДxШxВ):	1600x1240x1550 мм
Источник питания,:	50Гц 220Вт/380Вт Настраиваемый
Вес:	1950.000 кг
Вес:	1950.000 кг

