



CW-BMT65-DF65-32-72 Радиальный приводной цанговый блок, внутр. и внеш. охл

Код: 23881

1 780 075 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Sauter

SAUTER



ОПИСАНИЕ

Для цанг **ER32/ERS32** по DIN 6499. Зажим **2-20** мм. Передаточное число 1:1. Внешнее и внутреннее охлаждение.

Приводной фрезерный блок BMT для цанг, для наружной токарной обработки.

Как правило, совместим со станками ЧПУ: Spinner, Victor, Jyoti, DOOSAN, Hardinge, Hwacheon, Hyundai WIA, Samsung (SMEC).

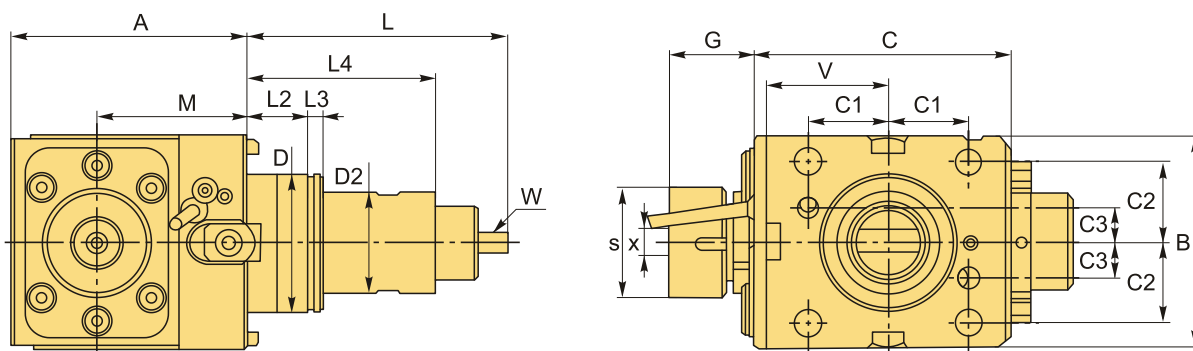
- Инструмент с приводом BMT 90°, 1 цанговый патрон, внутренняя и внешняя подача охлаждающей жидкости.
- Совместимость цанг DIN 6499
- Макс. об/мин (RPM) 5500
- Передаточное отношение 1:1

Превосходное качество приводных блоков достигается за счет применения при производстве самых современных и передовых станков.

Корпус приводного инструмента изготовлен из цельного блока стали. Такая моноблочная конструкция позволяет избежать вибрации и структурных дефектов, которые возникают на сварных корпусах и на корпусах с болтовым соединением.

После сборки каждый приводной инструмент тщательно тестируется для обеспечения точных рабочих характеристик.

В комплект поставки входит: ключ (ER32, E 42 мм) 2 шт., винт M12*1.75 4 шт., трубка подачи СОЖ 1 шт, винт M6*1.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Sauter

Назначение BMT:

BMT65

Охлаждение:	Внешнее Внутреннее
Размер лапки (W):	10x27 (BMT65)
Цанги:	ER32 ER32S
Серия блока:	CW-BMT-DF
C:	117.2 мм
C1:	35 мм
C2:	36.5 мм
C3:	17 мм
Посадка инструмента:	ER32/ER32S
G:	35.7 мм
X:	2-20 мм
Позиционирование:	Радиальный
D:	64.8 мм
D2:	45 мм
Тип держателя:	Приводной
A:	110 мм
B:	94 мм
L:	112 мм
L2:	14.5 мм
L3:	17.5 мм
L4:	95 мм
M:	72 мм
S:	50 мм
V:	55 мм

Бес:

10.000 кг

Бес:

10.000 кг

