



CW-BMT55-DF55-25-60 Радиальный приводной цанговый блок, внутр. и внеш. охл

Код: 23880

1 697 918 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Sauter

SAUTER



ОПИСАНИЕ

Для цанг **ER25/ERS25** по DIN 6499. Зажим **1-16** мм. Передаточное число 1:1. Внешнее и внутреннее охлаждение.

Приводной фрезерный блок BMT для цанг, для наружной токарной обработки.

Как правило, совместим со станками ЧПУ: Spinner, Victor, Jyoti, DOOSAN, Hardinge, Hwacheon, Hyundai WIA, Samsung (SMEC).

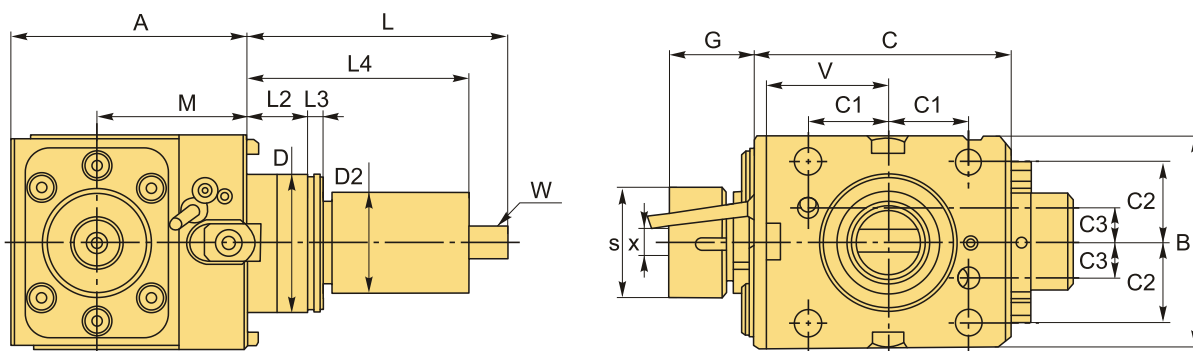
- Инструмент с приводом BMT 90°, 1 цанговый патрон, внутренняя и внешняя подача охлаждающей жидкости.
- Совместимость цанг DIN 6499
- Макс. об/мин (RPM) 5500
- Передаточное отношение 1:1

Превосходное качество приводных блоков достигается за счет применения при производстве самых современных и передовых станков.

Корпус приводного инструмента изготовлен из цельного блока стали. Такая моноблочная конструкция позволяет избежать вибрации и структурных дефектов, которые возникают на сварных корпусах и на корпусах с болтовым соединением.

После сборки каждый приводной инструмент тщательно тестируется для обеспечения точных рабочих характеристик.

В комплект поставки входит: ключ (ER25C) 2 шт., винт M10*1.5 4 шт., трубка подачи СОЖ 1 шт., M8x1.25.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Sauter

Назначение BMT:

BMT55

Охлаждение:	Внешнее Внутреннее
Размер лапки (W):	8x27 (BMT55)
Цанги:	ER25 ER25S
Серия блока:	CW-BMT-DF
C:	93.5 мм
C1:	32 мм
C2:	32 мм
C3:	14 мм
Посадка инструмента:	ER25/ER25S
G:	39 мм
X:	1-16 мм
Позиционирование:	Радиальный
D:	54.8 мм
D2:	28 мм
Тип держателя:	Приводной
A:	92.5 мм
B:	85 мм
L:	104 мм
L2:	16.5 мм
L3:	13.5 мм
L4:	93 мм
M:	60 мм
S:	42 мм
Вес:	7.000 кг

