



## DK7745-A Электроэрозионный однопроходной проволочно-вырезной станок с ЧПУ

Код: 23178

**7 001 630 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



### ОПИСАНИЕ

Угол наклона проволоки  $\pm 6^\circ$ . Тип А - с однопроходным шкафом управления. Станок струйного типа с шаговыми двигателями для осей.

Проволочно-вырезной станок предназначен для изготовления инструмента, оснастки, различного рода пресс форм, штампов и других изделий из токопроводящих материалов разной твердости с помощью **4-х** координатной обработки, имеющую **5** осей. Станок оснащен системой **ЧПУ** на базе компьютера в промышленном исполнении и генератором технологического тока.

#### Модель ДК7745-А

- Однопроходной шкаф управления.
- Точность обработки  $\pm 0.02$  мм.
- Комплект оптических линеек.
- Перемещение рабочего стола X-Y 450\*550 мм.
- Скорость проволоки 11.5 м/с.
- Максимальная нагрузка на стол 500 кг.

#### Вертикальный шкаф управления высокой скоростью (тип А):

- Высокоскоростная однопроходная резка.
- Система резки: Конфигурация по умолчанию/Автоматическая система резки (HL, HF; X8 опционально).
- Использование компьютерной системы Windows XP или Windows 7.
- Конфигурация по умолчанию: эффективный и стабильный преобразователь частоты VFD.
- Поддержка беспроводного дистанционного управления.
- Поддержка нескольких языков – английский, русский, китайский

#### Конструктивные особенности:

- Комплект оптических линеек (УЦИ).
- Дискретность шкалы измерения 5 мкм.
- Узел натяжения и перемотки проволоки.
- Позволяет многократное использование проволоки. С узла подается проволока в рабочую зону. Для обработки используется молибденовая проволока, перемотка реверсная, благодаря чему 200 метров проволоки хватает на 40 часов работы.
- Встроенная cad/cam система на основе «AUTOCAD» 2004 года.
- Позволяет формировать управляющую программу непосредственно на стойке ЧПУ без дополнительного программного обеспечения. Русифицировано.
- Централизованная система смазки.
- Удобство в обслуживании узлов станка и сокращение времени на смазку.

#### Стандартная комплектация:

- Станок DK77 45.
- Стойка ЧПУ.
- Насосная станция.
- Пульт управления насосной станцией и проволочным барабаном.

- Оптические линейки и устройство цифровой индикации (УЦИ) для DK7745
- Централизованная система смазки
- Устройство постоянного натяжения проволоки
- Панели подачи СОЖ (сопла), ролики, токосъемники
- Установочные опоры
- Комплект инструмента и оснастки (натяжной ролик, калибр вертикальности проволоки, набор прижимов, отвертки, шестигранники, ручка вращения барабана)
- Программное обеспечение
- Руководство по эксплуатации на русском языке

#### Расходные материалы:

- Проволока молибденовая 0.18 мм
- Концентрат СОЖ JR3A, JR3B, JR3C, DIC-206
- Фильтрующий элемент

#### Подвержены износу в процессе работы:

- Ролики (диаметр 30,0, 31 ,5 и 41,5 мм)
- Подшипники к роликам
- Токосъемники (твердосплавные электроды)

Станки применяют для обработки плоских штампов холодной штамповки изготовленных из закаленных материалов, твердосплавных материалов и штампованной стали, а также для обработки электродом электроискрового формовочного станка. Станок используют для обработки точных и сложных деталей малого и среднего размера, резки конусообразных, усеченных, призматических, зубчатых деталей различных размеров, резки контурных поверхностей. Станок требует небольшого припуска на обработку, не ограничен твердостью обрабатываемых металлических материалов и обладает высокой адаптивностью.

Станок DK77 обычно используется в мелкосерийном производстве отдельных деталей. Может широко применяться в автомобильной, тракторной, электромеханической, полиграфической, текстильной, приборостроительной, инструментальной, электронной, авиационной, аэрокосмической промышленности, производстве игрушек и других отраслях производства. Особенно подходит для изготовления различных типов пресс-форм, и является идеальным оборудованием для обработки прецизионных, тонких и труднообрабатываемых материалов.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Электроэрозионное оборудование:	Проволочно-вырезной станок
Давление станции СОЖ:	6-10 бар
Допустимая нагрузка на стол:	500 кг
Серия:	DK7745-A
Скорость проволоки:	11.5 м/с
Тип привода:	ШВП (с шарико-винтовой парой)
Тип резки:	Однопроходной
Тип ЭЭО:	Струйная
Точность обработки:	±0.02 мм
Угол наклона проволоки:	±6

Ход рабочего стола:	450x550 мм
Шероховатость поверхности при резании, Ra:	2.4 мкм-однопроходной
Диаметр проволоки/электрода:	0.1-0.2 мм
Модель:	A
Максимальная скорость резания:	160 мм <sup>2</sup> /мин
Размер рабочего стола:	570x810 мм
Максимальная толщина резания:	450 мм
Потребляемая мощность, Вт:	1500
Дополнительно :	Комплект оптических линеек Однопроходной шкаф управления
Габариты (ДxШxВ):	1600x1240x1550 мм
Источник питания,:	50Гц 220Вт/380Вт Настраиваемый
Вес:	1950.000 кг
Вес:	1950.000 кг

