



JC-TK13C16 Роликовый полировальный инструмент для сквозных отверстий

Код: 22996

129 295 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Многороликовый выглаживатель внутренний, серии JC-TK, цилиндрический хвостовик **C16x40**, диаметр ролика **13** мм. Диапазон регулировки для полировки сквозного отверстия **-0.1/+0.5** мм, глухого **-0.05/+0.5** мм. Эффективная длина **110** мм. Обработка материалов до 35 HRC. Зеркальная поверхность Ra 0.1 и лучше.

Полировальный инструмент JC-TK применяется для отделочно-упрочняющей обработки внутренних цилиндрических поверхностей тел вращения отверстий, труб, гильз и прочее.

Установка инструмента в металлообрабатывающий станок через цилиндрический хвостовик C16 или переходник. Могут использоваться на универсальных токарных станках или станках с ЧПУ, обрабатывающих центрах, сверлильных станках, фрезерных или других станках, которые обрабатывают токарным способом.

Многороликовый полировальный инструмент использует принцип пластической поверхностной деформации металла при нормальной температуре для сглаживания микрошероховатости поверхности заготовки, чтобы изменить структуру поверхности, механические характеристики, форму и размер. Независимо от того, каким инструментом обрабатывается металл, на поверхности деталей будут появляться мелкие неровности, а также чередующиеся пики и впадины.

Осуществляется определенное давление на поверхность заготовки роликовым накатным инструментом, таким образом, что в поверхностном слое происходит пластическое течение металла.

Роликовый полировальный инструмент – это механический, не режущий, метод пластичной обработки, который использует механическую экструзию для получения гладкой, зеркальной и при этом прочной поверхности металла.

Применение многороликовых выглаживателей: блок цилиндров, статор двигателя, шатун, корпус клапана, плунжер и так далее.

Инструмент для полировки роликами деталей со сквозными отверстиями, подходящий для изделий с глухими отверстиями. Обработка отверстий в зависимости от модели 4-200 мм является стандартным и допускает нестандартную настройку.

Применение полировального инструмента JC-TK позволяет оптимизировать производственные затраты:

- Низкая стоимость полирования.
- Предварительная механическая обработка и накатное полирование на одном станке.
- Сокращение затрат на дополнительный станок и снижение трудоемкости и времени на переустанов, закрепление и повторное базирование заготовки.
- Отлично подходит для обработки серийных изделий.

При роликовом выглаживании поверхность за короткое время упрочняется, при этом улучшается ее шероховатость, а за счет сжимающих остаточных напряжений увеличивается срок службы детали. Изменение диаметра заготовки происходит только на размер вдавливания роликов в поверхность детали. Для обеспечения требуемых допусков на обработку важно сохранять припуск перед процессом обработки с учетом изменения диаметра.

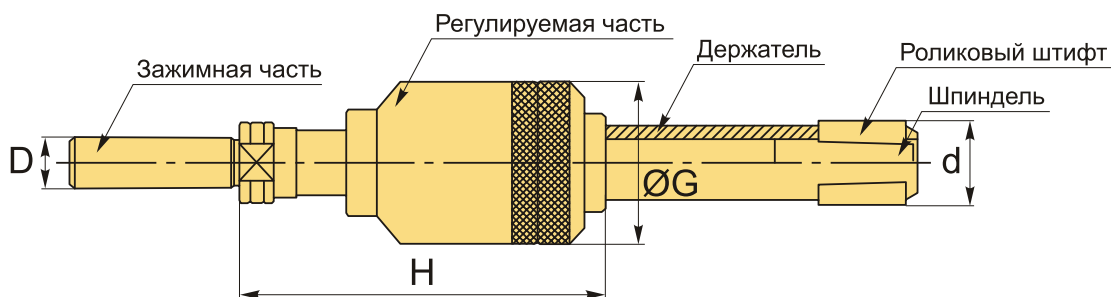
Точность предшествующего процесса обработки непосредственно влияет на размер после обкатки роликами. Изменение диаметра зависит от материала, твердости и роликов. Следует провести 2-3 экспериментальных прохода для получения наилучших параметров обработки перед потоковой обработкой партии деталей.

Преимущества метода роликового полирования инструментом JC-TK:

- Обработка за один установ, один проход.
- Снижение времени обработки.
- Отсутствие стружки или прочих отходов.
- Низкое энергопотребление.

Примеры изделий с требованиями на зеркальную поверхность, где применяется накатное полирование и упрочняющее накатывание:

- вакуумные насосы
- нефтяные насосы,
- задвижки и клапана
- шток поршня
- тормозные цилиндры
- корпуса клапана
- шатуны ДВС
- гнездо подшипника
- карданные валы
- гидроцилиндры
- пневмоцилиндры
- шаровые опоры,
- шаровые пальцы
- конические седла клапанов
- головка штока
- масляные насос
- плунжер
- части механизма сцепления
- отверстие в корпусе поршня
- рычаги блокировки
- шестерни
- детали пневмоударника
- электромагнитный клапан
- амортизаторы
- карбюраторы
- кольцевые втулки
- трубы
- статоры двигателей
- масляные насосы
- вакуумные насосы
- и прочее.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
H:	78 мм
$\varnothing G$:	HA1 35
Серия:	JC-TK
Хвостовик:	цилиндрический D16
Диапазон диаметров:	12.9-13.5

D: 16 мм

d: 13 мм

Вес: 0.422 кг

Габариты (длина/ширина/высота): 24x4x4 см

Вес: 0.422 кг

