



СММ-MN432 Координатно-измерительная машина КИМ

Код: 22845

32 343 151 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: INSIZE



ОПИСАНИЕ

Создание 3D-моделей по существующему образцу и контроль размеров готовых деталей. Диапазон измерения (X×Y×Z): **400×200×300** мм. Габариты (Д×Ш×В): **1550×1350×1940** мм. Вес 350 кг.

Координатно-измерительные машины (КИМ) применяются в медицинской, авиастроительной, аэрокосмической и машиностроительной отраслях. Используются для получения в цифровом виде координат точек профиля деталей сложной формы (лекал, шаблонов, моделей прессформ, штампов и т.д.)

КИМ **СММ-MN432** отличается компактностью и широким диапазоном рабочих температур с компенсацией, создана для выполнения измерений непосредственно в цехе, на месте производства и позволяет встраивать ее в обрабатываемые пространства, имеющие крайне ограниченные размеры.

В одном компактном устройстве сочетается точность, технологии сканирования и производительность. КИМ СММ-MN432 подходит для самых различных приложений, а широкий набор аппаратных и программных инструментов гарантирует простоту эксплуатации машины.

Программный модуль NET-DMIS – это легкая обработка детали и анализ данных, для операторов любого уровня квалификации. Простой графический интерфейс с наглядным представлением результатов.

Особенности КИМ СММ-MN432

- Интегрированная система управления, безопасная, надежная и простая в эксплуатации.
- Высокоточная линейная направляющая и шариковый винт для трех осей.
- 4 датчика температуры для трех осей X, Y, Z и заготовки, подходит для широкого диапазона температур.

Стандартная поставка: Основной блок, система 3D датчиков (регулируемая головка датчика Renishaw, зонд Renishaw, щупы*), система калибровки (базовая сфера Ø25 мм, поворотная ось), компьютерная система, компьютер, принтер, система температурной компенсации, программное обеспечение.

* Система щупов включает в себя щупы и удлинители.

Может использоваться в действующем цехе и имеет следующие преимущества:

- Современная система температурной компенсации, подходящая для широкого диапазона рабочих температур и обеспечивающая точность измерений.
- Установка защищена от пыли, воды и масла.
- Компактный дизайн, небольшой размер.
- Три стороны открыты, легко загружать и выгружать заготовки.
- Не требуется подача сжатого воздуха.
- Простая установка.

Внимание: вращение головки датчика осуществляется вручную.

Внимание: измерение с левой стороны заготовки ограничено.

Система контроля

1. Двойные компьютерные системы управления.
2. Управляется серводвигателем постоянного тока.
3. Система управления поддерживает связь со станками.
4. Система управления имеет 12 кнопок для настройки.

Программное обеспечение NET-DMIS

- Может измерять точку, прямую линию, кривую, круг, эллипс, плоскость, канавку, цилиндр, сфера, конус, кольцо, крайнюю точку, угловую точку, многоугольник, прямолинейность, плоскостность, округлость, цилиндричность, профиль линии, профиль поверхности, перпендикулярность, параллельность, угловатость, соосность, концентричность, симметрию, положение, составное положение, круговое биение и полное биение.
- Модульная структура программного обеспечения, может поддерживать: температурную компенсацию, поворотный стол, интерфейс ввода/вывода.
- Может программировать в автономном режиме и выполнять виртуальные измерения на основе **CAD** моделей, может извлекать элементы элементов **CAD** для программирования.
- Поддержка измерения динамических точек и импорта теоретических точек DMO координаты для измерения векторных точек.
- Может импортировать и конвертировать модель **CAD** (SAT, IGES, STEP, STL).
- Можно выбрать несколько языков, метрическую и дюймовую систему, полярную и прямую систему координат.
- Имеет несколько способов экспорта: экспорт измеренных данных (SAT, IGES, STEP), окна отчетов (PDF, HTML, MHT, RTF, EXCEL, CSV, txt, изображения, WORD и т. д.), пользовательский шаблон EXCEL.
- Поддержка загрузки результатов измерения на сервер.

Отвечает высоким требованиям эффективности и надежности технологического процесса.

Трехкоординатные сканирующие машины CMM-MN432 бренда INSIZE – это оптимальный выбор для интеграции метрологических средств непосредственно в техпроцесс или вблизи него.

Преимущества использования КИМ в металлообработке

Контрольно-измерительные машины – это устройства, воссоздающие в цифровом виде геометрию физических объектов, путем измерения с помощью зонда дискретных точек на их поверхности.

- **Контроль качества готовой продукции.**

Изготовленные на станках детали устанавливаются на рабочий стол машины, после чего производятся контрольные замеры щупом. Результаты выводятся на монитор, и, если реальные размеры детали выходят за пределы полей допуска, технолог может принять решение о необходимости коррекции управляющей программы для станка. Если КИМ и станок с ЧПУ интегрированы в единую систему, можно настроить их работу на автоматическое изменение параметров задания, влияющих на контролируемые размеры. То есть КИМ могут корректировать работу управляющих программ для станков с ЧПУ без участия оператора или технолога.

- **Создание математических моделей реальных объектов.**

Координатно-измерительные машины успешно применяются в автоматизированном проектировании. Построение пространственных моделей реальных объектов высокой сложности при помощи КИМ требует значительно меньше времени, чем проведение измерений вручную. Разница составляет один – два порядка. Координатно-измерительная машина строит графические модели объектов, которые можно передавать в CAD-CAM систему и тут же формировать управляющую программу для создания копий.

- **Контроль качества сборки** при производстве металлоконструкций, магистральных инженерных сетей, при проведении механосборочных работ.
- Могут быть использованы для **обратного проектирования** существующих деталей путем проведения точных измерений их характеристик.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	INSIZE
Влажность:	40~60 %

Диапазон измерения (X×Y×Z) :	400x200x300 мм
Максимальная нагрузка:	50 кг
Мощность:	220V±10%, 50Hz
Повторяемость:	1μm
Погрешность:	0.1μm
Погрешность зонда:	±5μm
Температура:	10°C~40°C, отклонение ≤2°
Тип:	КИМ
Точность (L — диапазон измерения в мм):	±(4.5+L/200)μm (15°C~30°C, отклонение ≤2°) ±(5.5+L/200)μm (10°C~15°C, 30°C~40°C, отклонение ≤2°)
Габариты (Д×Ш×В):	1550×1350×1940
Вес:	350.000 кг
Вес:	350.000 кг

