



Станок заточной универсальный AR-U3 для резцов, фрез и сверл

Код: 22514

728 462 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: AR



ОПИСАНИЕ

Станок для заточки инструмента. Сверла, фрезы, гравировальные резцы (d **4-12** мм), токарные резцы (до **20x16**). Угол заточки **0-180°**; угол заточки задней поверхности **0-45°**; передней поверхности – **0-25°**.

Универсальный заточной станок **AR-U3** для металлорежущего инструмента.

Предназначен для заточки инструмента из быстрорежущей стали (HSS) и твердого сплава: спиральных сверл, цилиндрических и сферических фрез, токарных резцов по металлу с напайными пластинами; для изготовления и заточки гравировальных фрез.

Конструкция состоит из абразивного устройства, элемента, зажимающего инструмент под углом и подающего на заточку. Комплектуется зажимным суппортом или патроном.

Принцип работы заключается в фиксации инструмента, настройке глубины проникновения, образовании вращающихся движений при контакте абразивного круга с рабочей поверхностью сверла, фрезы, резца.

Особенности универсального заточного станка AR-U3:

- На станке можно выполнить заточку фрез различной формы (концевые, радиусные, с обратным углом наклона) как по торцу, так и по спирали (ленточке). Количество перьев фрезы (зубьев) 1-4.
- Станок оснащен универсальной делительной головкой с лимбом, которая обеспечивает 24 положения фиксации угла. Также возможно свободное вращение на 360° или 180°.
- Свободное вращение на 360 градусов подходит для заточки инструмента по окружности. Вращение на 180 градусов подходит для обработки перьевых фрез и т.п.
- Укомплектован алмазной и корундовой чашкой для заточки.
- Отличное соотношение цена-качество. Данная модель заточного станка незаменима на производствах, где используется широкая номенклатура инструмента небольшого типоразмера.
- Оборудование также находит применение в составе гравировально-фрезерных машин, специализирующихся на изготовлении пресс-форм.

Комплектация универсального заточного станка AR-U3:

- приспособление для заточки фрез по ленточке;
- приспособление для заточки спиральных сверл до 12 мм;
- приспособление для токарных резцов с сечением до 20x16 мм;
- цанги R8 – 5шт. (d 4, 6, 8, 10, 12);
- алмаз для правки заточного круга;
- алмазный круг для твердосплавного инструмента;
- корундовая заточная чашка для инструмента из HSS;
- запасной приводной ремень;
- рабочая лампа;
- ручной инструмент для настройки и регулировки станка.

Опционально: комплект цанг d 3, 1/8, 5, 7, 9, 14, 16, 18 мм. Дополнительные цанги расширяют возможности станка.

Простой в эксплуатации станок позволит быстро и с высокой точностью восстановить режущие кромки и геометрию изношенных резцов и пластин. Компактные размеры и малый вес позволяют использовать его стационарно на небольшой рабочей площади.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	AR
Высота рабочей зоны:	60 мм
Диаметр затачиваемого инструмента:	4-12 мм
Диаметр сверл:	4-12 мм
Диаметр фрез:	4-12 мм
Диск в стандартной комплектации:	алмаз (для твердого сплава) корунд (для HSS)
Заточка инструмента:	Резцы Сверла Фрезы
Количество зубьев фрезы:	1 2 3 4
Обороты:	5300 об/мин
Питание:	220/380 В
Поперечное перемещение стола (Ось Y):	18 мм
Продольное перемещение стола (Ось X):	140 мм
Размер заточных кругов:	100x20x50 мм
Тип:	Станки
Функции заточки:	Задний угол Задняя поверхность Передняя поверхность
Цанги:	R8
Габариты (ДxШxВ):	530x440x420 мм
Вес:	56.000 кг
Вес:	56.000 кг

