

Тиски механические гидравлические прецизионные высокого давления VSP-160

Код: 22512

1 461 302 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Ширина губок **160** мм, Smax **300** мм. Усилие зажима **5000** кг. Встроенный гидравлический привод. Прецизионные.

Гидравлические тиски механические высокого давления. Параллельность – 0.005 мм/100 мм; перпендикулярность – 0.005 мм.

Комплект поставки:

- Корпус;
- Ходовой винт с механическим усилителем;
- Рукоятка (1 шт.);
- Прижимы (4 шт.);
- Заглушки (8 шт.);
- Руководство по эксплуатации.

Накладные губки не входят комплектацию.

Конструктивно тиски серии VSP представляет собой монолитное основание с упором и подвижным прижимным блоком, который приводится в движение встроенным высокоэффективным гидравлическим приводом.

Прецизионные гидравлические тиски VSP используются для фиксации заготовки в горизонтальных и вертикальных обрабатывающих центрах, а также различных станках фрезерной, сверлильной, шлифовальной группы.

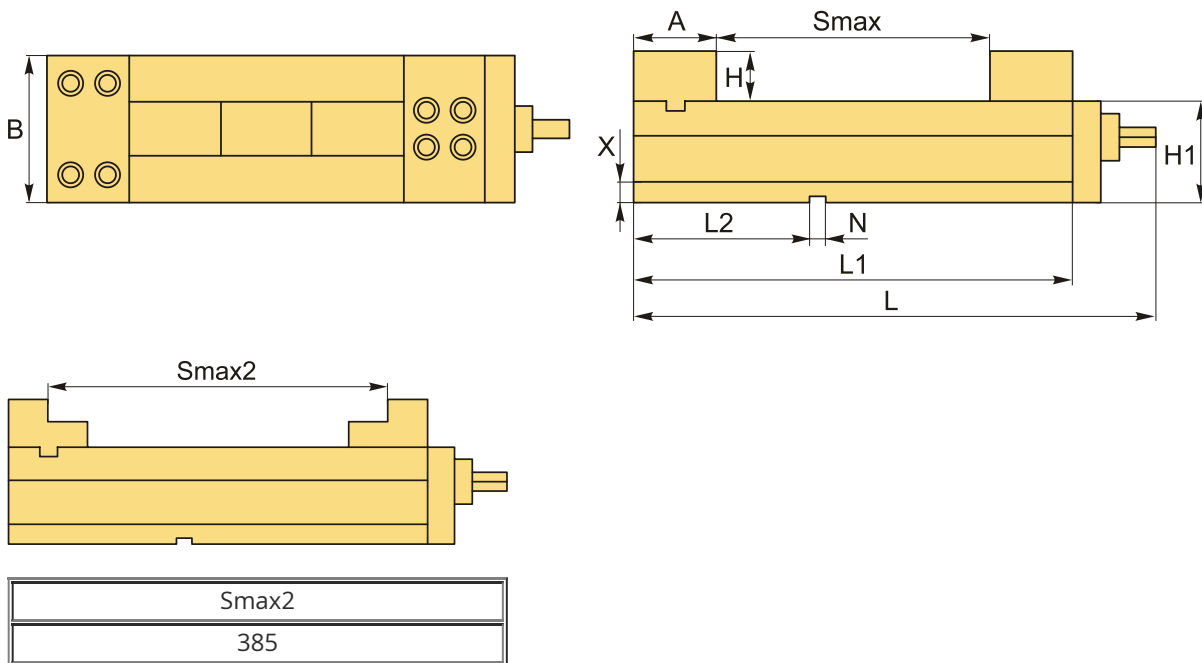
Преимущества гидравлических тисков VSP высокого давления:

- Новая запатентованная разработка, мощная гидромеханическая система зажима постоянного давления с двойным усилием.
- Встроенный гидравлический привод обеспечивает быструю и высокоточную фиксацию заготовки.
- Сегментированный выбор усилия зажима.
- Тиски имеют возможность боковой установки.
- Большая производительность, в отличие от механических тисков. Рекомендуются для использования на крупносерийных производствах, а также при работах, требующих частой смены положения заготовки.
- Высокая точность, большая сила и скорость зажима детали, что делает их эффективным решением для прецизионной металлообработки.
- Гидравлическое прижимное устройство в передней части тисков воздействует на заготовку, обеспечивая ее прижим к плоскости направляющих, предотвращая тем самым наклон и подъем заготовки при обработке.
- Корпус тисков с двойным усилием постоянного давления VSP имеет вертикальную ребристую конструкцию для повышения сопротивления корпуса изгибу. Он изготовлен из чугуна с хорошей пластичностью, а его прочность в 3 раза выше.
- Встроенный механизм предотвращения приподнимания заготовки.
- Подвижная пылезащитная крышка в углубленной канавке для предотвращения попадания стружки, которая может помешать работе тисков.
- Гидравлический привод в сочетании с конструкцией зажимов позволяет создавать усилие более чем в 13 раз большее, чем в обычных тисках и достигать эффекта сильного зажима без скачков давления и без деформации заготовки.
- Основание станочных тисков изготовлено из высокопрочного чугуна FCD-60.

- Рабочие поверхности тисков и поверхности скольжения термически обработаны, их твердость достигает 45 HRC.
- Оснастка износостойкая, высокоточная и имеет долгий срок службы.

Рекомендации по применению:

Если усилие зажима должно быть направлено от неподвижной губки, переставьте блок крепления ходового винта на противоположный торец корпуса и зафиксируйте четырьмя винтами. Разверните башмак подвижной губки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
A:	150 мм
L1:	490 мм
L2:	150 мм
X:	23 мм
Вид оснастки:	Тиски
Материал тисков:	Чугун
Механизм позиционирования:	Нет
Особенности тисков:	гидравлические неповоротные станочные (машинные) прецизионные (высокоточные)

Применение:

для фрезерных и сверлильных станков
для фрезерных станков

Серия тисков:	VSP
Рабочий ход, Smax:	300 мм
Ширина губок, B:	160 мм
N:	18 мм
H:	55 мм
L:	615 мм
Усилие зажима:	5000 кгс
Вес:	62.100 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	76x21x21 см
Вес:	62.100 кг

