



**Ленточнопильный станок по металлу MBS712SW
8", 220 В, 1100 Вт**

Код: 22452

1 031 531 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Мах диаметр заготовки **150** мм (L 45°); **140** (R 45°); **205** мм (0°). Четыре скорости, гидравлическая регулировка, поворотная рама. Охлаждение.

Ленточная пила по металлу MBS712SW используется для распила металлических заготовок.

Особенности ленточнопильного станка MBS712SW InTool:

- Резка металла в плоскости и под углом (-45-0-45°).
- Для угловой резки поворачивается пильная рама, а не тиски.
- Ручная и автоматическая подача материала с помощью любого подающего оборудования.
- Ременная передача.
- Скорость опускания пильной рамы регулируется гидравликой.
- По окончании процесса пиления, станок автоматически останавливается.
- Массивная чугунная столешница, оборудованная удобными надежными тисками из литого чугуна.
- Ротор приводит в движение режущее полотно по направляющим роликам.
- Встроенная система автоподдачи смазывающе-охлаждающей жидкости продляет службу полотна и увеличивает качество распила.
- Станок оборудован очищающими щетками, которые обеспечивают удаление стружки с двигающейся пильной ленты.
- Требуемая линейная скорость ленты получается путем изменения передаточного отношения на ременном шкиве между червячной передачей и приводным двигателем.

Комплект поставки:

- Ленточнопильный станок MBS712SW.
- Пила ленточная (полотно).
- Резервуар для воды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Intool
Габариты (ДхШхВ):	1280x575x1140 мм
Мах диаметр заготовки 0°:	205 мм
Мах диаметр заготовки 45°:	150 мм
Поворотная рама:	да

Подача: Ручная/автоматическая

Потребляемая мощность: 1100 Вт

Скорость ленты: 22/33/45/65 м/мин

Число скоростей: 4

Мах диаметр пиления: 205 (0°) мм

Размер пильной ленты: 2360x20x0.9 мм

Ширина полотна: 20 мм

Охлаждение: есть

Питание: 220 В

Обрабатываемый материал: Металл (сталь, чугун, сплавы цветных и черных металлов)

Вес: 180.000 кг

Вес: 180.000 кг

