



Полуцентр упорный JCBQHJDJ-MT4-F115-60°-220L
невращающийся с твердосплавным
наконечником удлинненный

Бренд: CNCM



Код: 22296

13 467 Т с НДС (за 1 шт.)

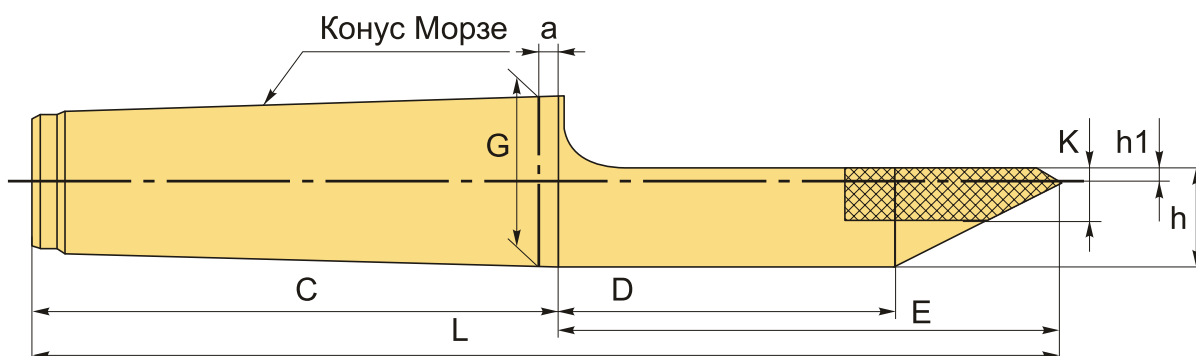


ОПИСАНИЕ

Полуцентр упорный для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №4. Длина 220 мм. Рабочий конус срезан, удлинненный с твердосплавным наконечником, 60°.

Оснастка используется при обработке длинных заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Рабочий конус со твердосплавной вставкой более износостойкий, позволяет немного увеличивать обороты, по сравнению с обычными стальными центрами.

С помощью жесткого полуцентра удобно подлезать инструментом со стороны задней бабки ближе к оси вращения заготовки при подрезке торцов (помимо наружной обработки вала).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Полуцентр упорный
Вид центра:	Полуцентр упорный с тверд. наконечн. удл.
G:	31.267 мм
L:	222 мм
C:	109 мм
D:	86.5 мм

E:	111 мм
h:	24 мм
h1:	8.5 мм
K:	15 мм
a:	8.5 мм
Точность :	0.003 мм
Конус Морзе:	MT4
Особенность центра:	Твердые вставки Удлиненный
Вес:	1.096 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	24x4x4 см
Вес:	1.096 кг

