



Полуцентр упорный JCBQHJDJ-MT4-F115-60°-190L  
невращающийся с твердосплавным  
наконечником удлинненный

Бренд: CNCM



Код: 22294

**10 954 Т** с НДС (за 1 шт.)

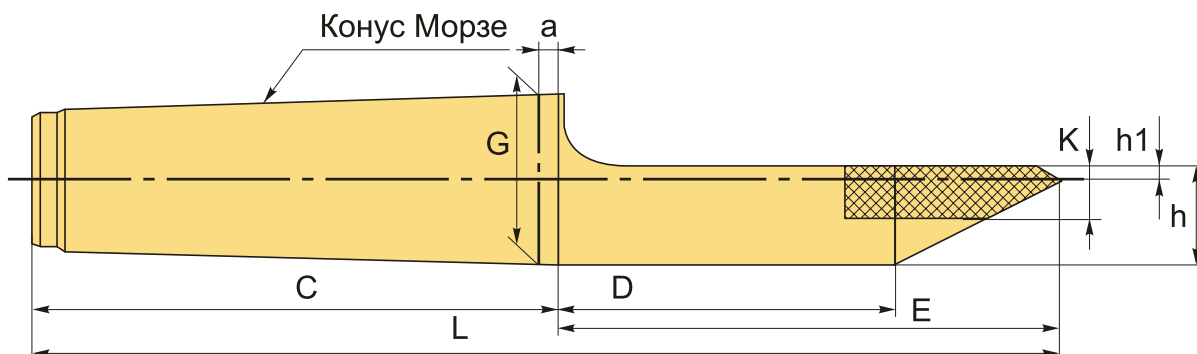


## ОПИСАНИЕ

Полуцентр упорный для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №4. Длина 190 мм. Рабочий конус срезан, удлинненный с твердосплавным наконечником, 60°.

Оснастка используется при обработке длинных заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Рабочий конус со твердосплавной вставкой более износостойкий, позволяет немного увеличивать обороты, по сравнению с обычными стальными центрами.

С помощью жесткого полуцентра удобно подлезать инструментом со стороны задней бабки ближе к оси вращения заготовки при подрезке торцов (помимо наружной обработки вала).



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Полуцентр упорный
Вид центра:	Полуцентр упорный с тверд. наконечн. удл.
G:	31.267 мм
L:	190 мм
C:	109 мм
D:	56 мм

E:	84.5 мм
h:	24 мм
h1:	9 мм
K:	16 мм
a:	6.5 мм
Точность :	0.003 мм
Конус Морзе:	MT4
Особенность центра:	Твердые вставки Удлиненный
Вес:	0.940 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	21x4x4 см
Вес:	0.940 кг

