



Полуцентр упорный JCBQHJDJ-MT3-F112-60°-160L
невращающийся с твердосплавным
наконечником удлинненный

Бренд: CNCM



Код: 22292

10 041 Т с НДС (за 1 шт.)

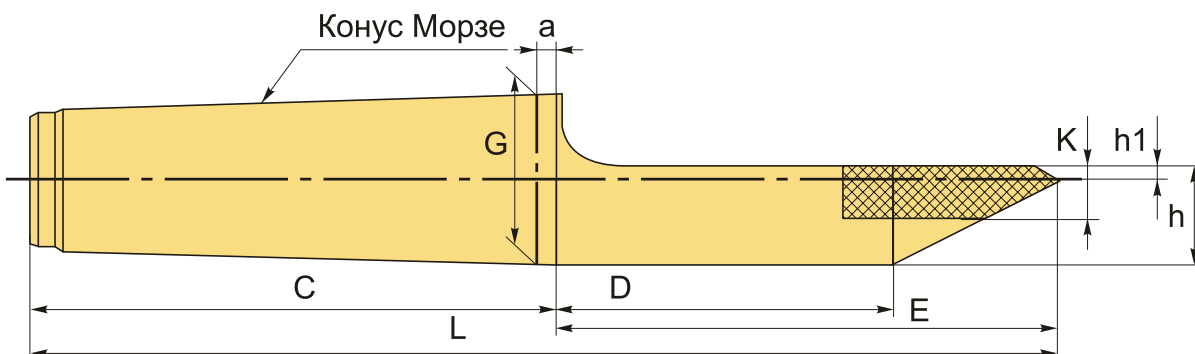


ОПИСАНИЕ

Полуцентр упорный для зажима металлических заготовок на токарных станках, конус на заднюю бабку токарного станка, Конус Морзе №3. Длина 160 мм. Рабочий конус срезан, удлинненный с твердосплавным наконечником, 60°.

Оснастка используется при обработке длинных заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Рабочий конус со твердосплавной вставкой более износостойкий, позволяет немного увеличивать обороты, по сравнению с обычными стальными центрами.

С помощью жесткого полуцентра удобно подлезать инструментом со стороны задней бабки ближе к оси вращения заготовки при подрезке торцов (помимо наружной обработки вала).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Полуцентр упорный
Вид центра:	Полуцентр упорный с тверд. наконечн. удл.
G:	23.825 мм
L:	160 мм
C:	88 мм
D:	56 мм

E:	75 мм
h:	18.5 мм
h1:	7 мм
K:	12.7 мм
a:	5 мм
Точность :	0.003 мм
Конус Морзе:	MT3
Особенность центра:	Твердые вставки Удлиненный
Вес:	0.456 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	17x3x3 см
Вес:	0.456 кг

