



Полуцентр упорный JCBQHJDJ-MT3-F112-60°-150L  
невращающийся с твердосплавным  
наконечником удлинненный

Бренд: CNCM



Код: 22291

**9 355 Т** с НДС (за 1шт.)

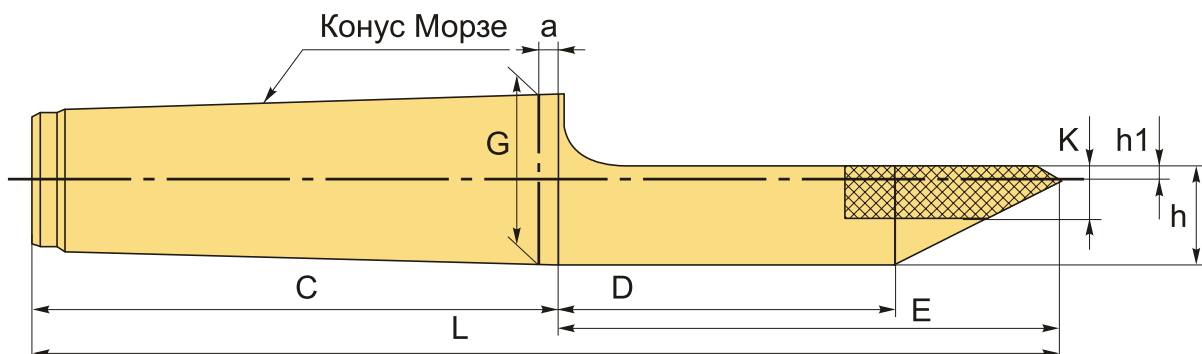


## ОПИСАНИЕ

Полуцентр упорный для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №3. Длина 150 мм. Рабочий конус срезан, удлинненный с твердосплавным наконечником, 60°.

Оснастка используется при обработке длинных заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Рабочий конус со твердосплавной вставкой более износостойкий, позволяет немного увеличивать обороты, по сравнению с обычными стальными центрами.

С помощью жесткого полуцентра удобно подлезать инструментом со стороны задней бабки ближе к оси вращения заготовки при подрезке торцов (помимо наружной обработки вала).



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Полуцентр упорный
Вид центра:	Полуцентр упорный с тверд. наконечн. удл.
G:	23.825 мм
L:	150 мм
C:	86 мм
D:	43 мм

E: 64 мм

h: 18.5 мм

h1: 7 мм

K: 12 мм

a: 5 мм

Точность : 0.003 мм

Конус Морзе: МТЗ

Особенность центра: Твердые вставки  
Удлиненный

Вес: 0.438 кг

Габариты (длина/ширина/высота): 16x3x3 см

Вес: 0.438 кг

