



Полуцентр упорный JCBQHJDJ-MT1-F108-60°-100L
невращающийся с твердосплавным
наконечником удлинненный

Бренд: CNCM



Код: 22288

7 303 T с НДС (за 1шт.)

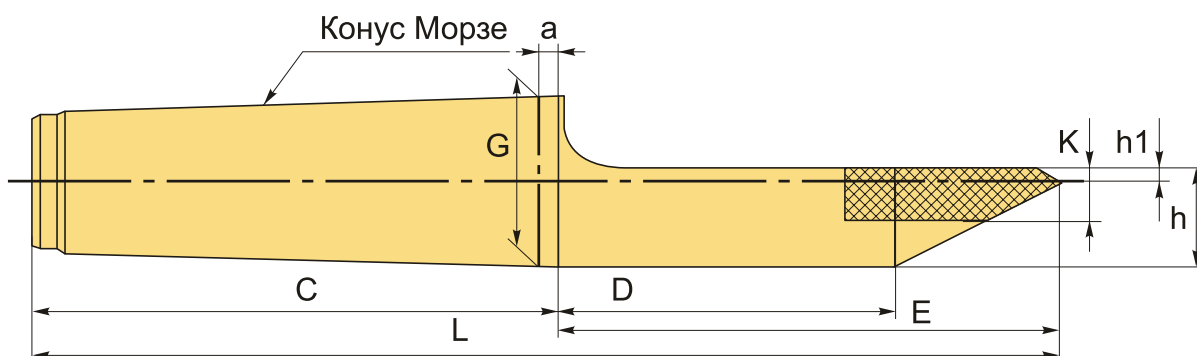


ОПИСАНИЕ

Полуцентр упорный для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №1. Длина 100 мм. Рабочий конус срезан, удлинненный с твердосплавным наконечником, 60°.

Оснастка используется при обработке длинных заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Рабочий конус со твердосплавной вставкой более износостойкий, позволяет немного увеличивать обороты, по сравнению с обычными стальными центрами.

С помощью жесткого полуцентра удобно подлезать инструментом со стороны задней бабки ближе к оси вращения заготовки при подрезке торцов (помимо наружной обработки вала).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Полуцентр упорный
Вид центра:	Полуцентр упорный с тверд. наконечн. удл.
G:	12.065 мм
L:	100 мм
C:	57 мм
D:	33.5 мм

E:	43 мм
h:	10.8 мм
h1:	5 мм
K:	8 мм
a:	3.5 мм
Точность :	0.003 мм
Конус Морзе:	MT1
Особенность центра:	Твердые вставки Удлиненный
Вес:	0.086 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	11x2x2 см
Вес:	0.086 кг

