



Тиски самоцентрирующиеся 5-осевые Gerardi 640-2 Multitasking ART.640-2

Код: 22201

1 388 822 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Gerardi



ОПИСАНИЕ

Ширина губок **99 мм**, Smax **104 мм**, высота губки **20 мм**, размер базы \varnothing **160 мм**. Общая высота **115 мм**. Типоразмер 2. Эксцентриковые. Серия Multitasking.

Многофункциональные тиски для пятикоординатных фрезерных станков.

- Система позиционирования сменных губок через гребенку с шагом 2 мм.
- Многоосевое самоцентрирование, с эксцентриком.
- Ручное управление, механический зажим.
- Монолитный компактный дизайн.
- Конструкция из высококачественной легированной стали.
- Точность захвата в пределах 0,015 мм.
- Прочная, жесткая конструкция, минимальная деформация заготовки.
- Доступны для приобретения серии сменных губок.
- Рекомендуется использование губок с насечкой GRIP.

Стандартный комплект поставки:

- Тиски;
- 1 настраиваемый упор Art. 370;
- 1 х пара позиционирующих сухарей (шпонок) Art. 297 (16x18 мм);
- 1 х шестигранный торцовый ключ;
- 1 х ключ-шестигранник.

Преимущества тисков Gerardi Multitasking:

- Зажим заготовки до **3-5 мм** при полной 5-сторонней обработке.

Поставляется со ступенчатой губкой на 5 мм, как стандартный компонент для полной 5-сторонней обработки заготовки. Также можно заказать губку GRIP на захват в 3 мм.

- Стойкие к износу!

Изготовлены из 100% высококачественной легированной цементированной стали (HRC 60) для обеспечения жесткости, наивысшей производительности и отсутствия износа.

- Самоцентрирующаяся или эксцентриковая регулировка.

Самоцентрирующиеся тиски с возможностью зажимания внутренней части к внешней и наоборот.

Регулировка на шаг 2 мм эксцентрической губки.

- Отшлифованные поверхности; Высочайшая точность +/-0,02 мм.

Все поверхности скольжения и рабочие поверхности отшлифованы. Допуски на уровни сотых миллиметра обеспечиваются контрольными циклами координатно-измерительной машины ЧПУ. Идеальная юстировка по оси станка гарантируется шпоночными пазами.

- Прямая наладка тисков.

Поставляются со шлифованными позиционирующими шпонками для зажима при помощи шпоночных пазов и позиционирующего штифта для 5-й оси.

- Моноблочные вставки.

Вставки выточены из одного куска термообработанной легированной стали.

- Резьбовые и развернутые отверстия.

До 26 (в зависимости от размеров вставки) резьбовых и развернутых отверстий для позиционирования тисков/ вставки на столе или 5-й оси.

- Переставная двойная ступенчатая губка.

У типоразмера 3 многоцелевые тиски, поставляемые с переставной ступенчатой губкой. 5 мм ступень на обеих сторонах, большая ступень на внутренней стороне.

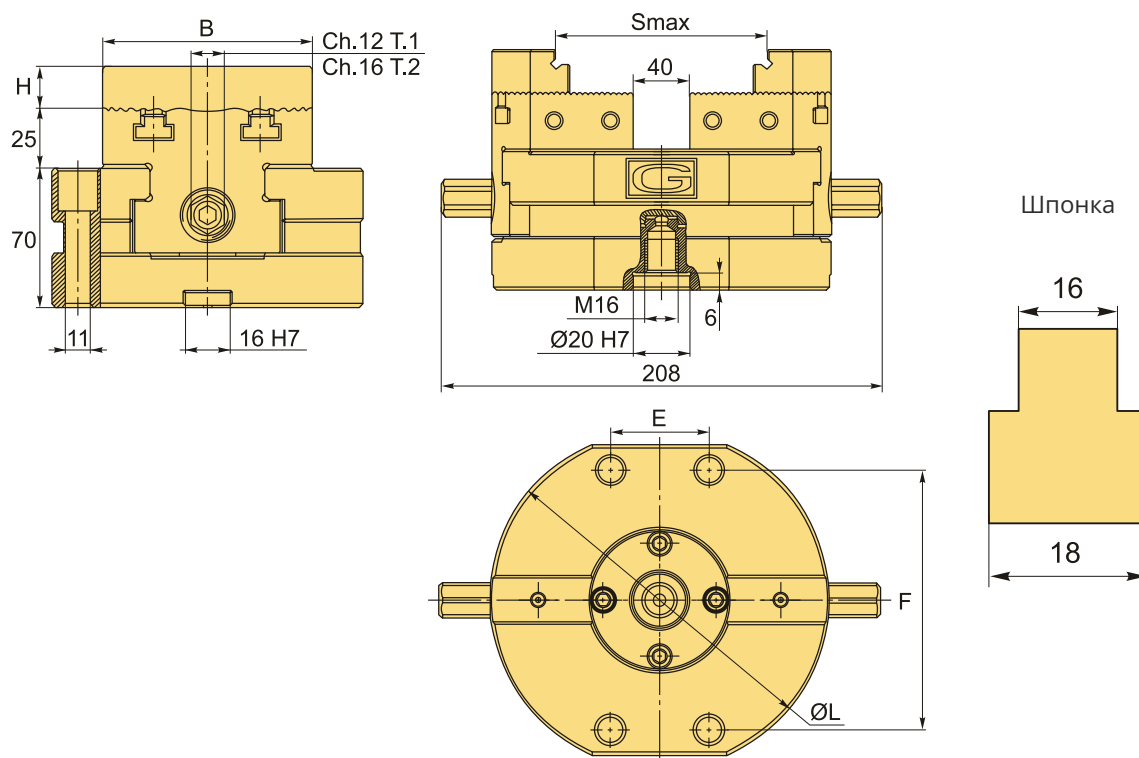
- Пневматический модуль Zero Point.

Могут использоваться с пневматическим модулем Zero Point. Сокращает на 95% время наладки. Непосредственное позиционирование в пределах 5 микрон, пневматический зажим тисков у модуля Zero Point посредством калиброванного штрепсельного болта.

Инструкции по правильному закреплению на столе станка

Закрепление тисков на столе станка возможно через отверстия в корпусе основания, где они перекрываются с отверстиями, уже имеющимися на столе станка, или с помощью зажимов для удержания тисков.

При необходимости используйте сопряженные головные пластины или фланцы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Gerardi

Вид оснастки:

Тиски

Материал тисков:	Сталь
Механизм позиционирования:	Нет
Особенности тисков:	самоцентрирующиеся неповоротные станочные (машинные) прецизионные (высокоточные) модульные быстрозажимные
Применение:	для 5-осевой обработки для фрезерных станков
Серия тисков:	640 Multitasking
Рабочий ход, Smax:	104 мм
Ширина губок, B:	99 мм
Момент затяжки тисков, нМ:	120 нМ
H:	20 мм
L:	160 мм
Усилие зажима:	2039 кгс
E:	35
F:	120
Вес:	13.000 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	22x19x18 см
Вес:	13.000 кг

