



**Тиски универсальные станочные синусные
прецизионные CHM120 100 мм**

Код: 21516

1 470 342 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Тиски синусные станочные, поворотные в двух осях, высокоточные. Тип 3356. С ручным приводом. Ширина губок 100 мм.

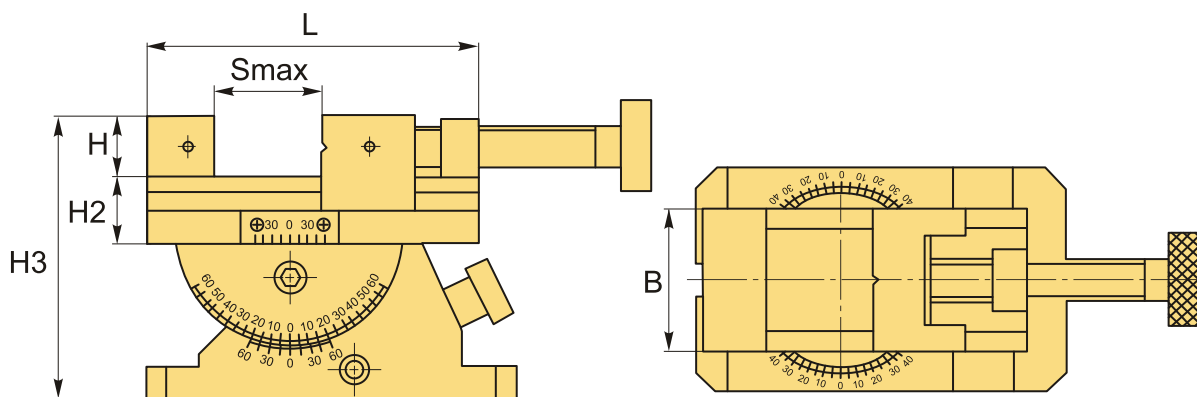
Параллелизм: 0.005 мм /100 мм.

Перпендикулярность: 0.005 мм / 100 мм

Станочные тиски **CNCM** изготовлены из высококачественной легированной стали, рабочие поверхности губок закалены и отшлифованы.

Твердость рабочих поверхностей достигает HRC55-58.

Тиски состоят из двух главных узлов: корпуса и поворотного основания. Основание поворачивается на 360° градусов в горизонтальной плоскости, наклоняется на 45° градусов в вертикальной плоскости. Прецизионная шкала делений и наклонная база делают возможной точную обработку прямых и наклонных поверхностей на фрезерных, сверлильных, заточных, расточных, электроэрозионных и шлифовальных станках.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
H2:	- мм
Вид оснастки:	Тиски
Материал тисков:	Сталь

Механизм позиционирования:

Поворотный
2-х осевой

Особенности тисков:

поворотные
поворотно-наклоняемые
синусные
станочные (машинные)
прецизионные (высокоточные)

Применение:

для фрезерных и сверлильных станков
для фрезерных станков

Серия тисков:

СНМ

Рабочий ход, Smax:

123 мм

Ширина губок, B:

100 мм

НЗ:

183 мм

Н:

42 мм

L:

183 мм

Вес:

36.000 кг

Габариты (длина/ширина/высота):

38x21x24 см

Вес:

36.000 кг

