



Электромагнитный стол EMQC-60100A (магнитная плоская плита для станка)

Код: 21158

2 773 266 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Плита на постоянном электрическом магните для станка, с контроллером. Размер: **1000x600x115** мм. Сила прижима **12** кгс/см². Контроллер 110 В входит в комплект.

Электромагнитный стол (плита) предназначен для удерживания стальных заготовок при их обработке на металлорежущих станках, слесарной обработке или при контрольно-измерительных операциях. Режим удержания активируется при подаче постоянного напряжения на обмотки электромагнита плиты.

Обработка заготовок может производиться с СОЖ или без него. Удельная сила притяжения составляет 100 Н/см².

Плоская магнитная плита с постоянными электромагнитами является идеальным решением для технологически более безопасного и энергоэффективного крепления ферро-магнитных материалов на станках. Благодаря применению полюсных удлинителей выравниваются неровности обрабатываемого изделия и предотвращается его деформация.

Области применения

Столы могут использоваться в шлифовальных, электроэрозионных, электро-эрозионных станках, для вспомогательного зажима ферромагнитных элементов, а также для легких фрезерных работ, когда требуется доступ ко всей детали или когда поверхность элемента очень тонкая и зажимая в губках может повредить поверхность (например, установка в измерительных машинах).

Стол (ручка) питается от постоянного тока напряжением макс. 110В. Управление может осуществляться с помощью контроллера или путем прямого подключения к кофемолке или другой машине с соответствующим подключением. Контроллер позволяет плавно регулировать усилие прижима пропорционально величине напряжения (в диапазоне 10-110В постоянного тока). Магнитные полюса расположены параллельно латунным и стальным ребрам. Корпус стола благодаря однородной конструкции чрезвычайно жесткий и прочный, а точность изготовления гарантирует высокую точность обработки.

Стол также имеет дополнительные упоры с обеих сторон стола, которые помогают зафиксировать заготовки.

- Для крепления малых и крупных обрабатываемых изделий при фрезерной обработке.
- Крепление без вибраций и перекашивания.
- Высокая технологическая точность с параллельностью плоскостей в 0,02 мм и точнее.

Особенности:

1. Малая тепловая деформация, высокая точность.
2. Максимальная удерживающая сила может достигать **12** кгс/см².

Сила прижима заготовок зависит от следующих параметров:

- тип материала,
- толщина закрепляемого изделия,
- площадь контакта,
- шероховатость поверхности стола и закрепляемого изделия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Серия:	EMQC
Тип магнита :	электрический
A:	600 мм
B:	1000 мм
H:	115 мм
Вес:	101.500 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	124x68x24 см
Вес:	101.500 кг

