

**IM60S-10-25075-E5 фреза концевая
твердосплавная**

Код: 20770

52 308 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

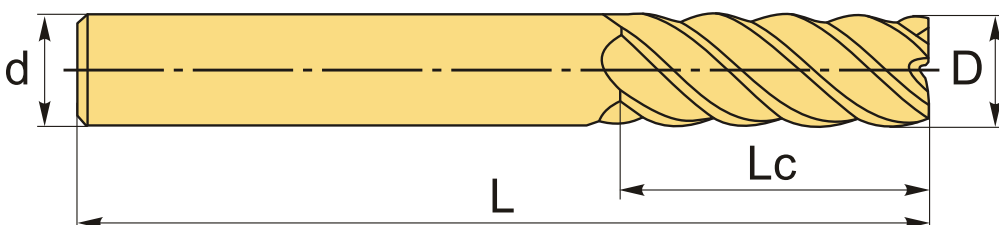
Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, концевая. Диаметр - 10 мм. Длина рабочей части - 25 мм, общая длина - 75 мм. Диаметр хвостовика - 10 мм. Количество зубьев - 5. Группа обрабатываемых материалов: P, M, K, S.

Фрезы с переменным углом спирали позволяют снизить вибрацию, в том числе при высокоскоростной обработке. Гарантия высокого качества обрабатываемой поверхности и продление срока службы фрез даже при больших подачах и большом съеме материала.

Превосходная производительность и стабильность фрезерования, легкое удаление стружки за счет особой геометрии фрез, отличной прочности кромок и высокой противоударной устойчивости.

PVD-покрытие фрез придает инструменту высокую износостойкость и в сочетании с субмикронной, зернистой, твердосплавной подложкой, обеспечивает превосходную, высокотемпературную твердость, стойкость к сколам, хорошую эффективность обработки и устойчивость к разрушению.

Серия **IM60S** может использоваться для трохойдального фрезерования, высокопроизводительной или чистовой обработки.



⊙ - Оптимальное применение ○ - Возможное применение

Материал заготовки					
P		M	K	S	
1234	5	123	123	123	4
Углеродистая, легированная сталь (<35HRC)	Легированная, инструментальная сталь (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы
⊙	⊙	⊙	○	○	⊙

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Intool

Концевые фрезы:	IM60S-E5
Обработка материалов до (макс.):	48 HRC
Марка фрезы:	IM60S-E5
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
∅D фрезы:	10 мм
Тип фрезы:	концевая
Угол наклона спирали фрезы:	38 °
Обрабатываемый материал:	P - сталь M - нержавеющая сталь K - чугун S - жаропрочные
∅d:	10 мм
Количество зубьев:	5
L:	75 мм
Lc:	25 мм
Покрытие:	AlTiN
Вес:	0.080 кг
Вес:	0.080 кг

