



**MS4MRBD0600R020 фреза радиусная
твердосплавная**

Код: 20664

65 823 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: MSD



ОПИСАНИЕ

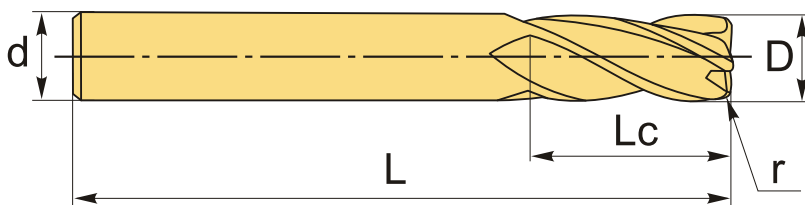
Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 6 мм. Длина рабочей части - 13 мм, радиус - 0.2 мм, общая длина - 50 мм. Диаметр хвостовика - 6 мм. Угол наклона спирали 30°. Количество зубьев - 4.

- Четырехзубая концевая фреза с переменным углом спирали позволяет уменьшить вибрацию при обработке нержавеющей и углеродистых сталей.
- Микрзернистый твёрдый (UWC) сплав используется в качестве основы.
- Покрытие: (Al,Ti)N предлагает многостороннее использование.

Первый выбор по: углеродистая, легированная сталь <30HRC, инструментальная сталь; предварительно закалённая сталь.

Возможное применение: аустенитная нержавеющая сталь, закалённая сталь (45-55HRC), титановые сплавы, жаропрочные и медные сплавы.

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **M**, **S**, **H**.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	MSD
Радиусные фрезы:	MS4MRB
Обработка материалов до (макс.):	55 HRC
Марка фрезы:	MS4MRB
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
ØD фрезы:	6 мм
Тип фрезы:	радиусная

Угол наклона спирали фрезы:

30 °

Обрабатываемый материал:

P - сталь
M - нержавеющая сталь
S - жаропрочные
H - твердые материалы

∅d: 6 мм

Количество зубьев: 4

L: 50 мм

Lc: 13 мм

R: 0.2 мм

Покрытие: MS

Вес: 0.022 кг

Вес: 0.022 кг

