



**MS4MRBD0600R150 фреза радиусная
твердосплавная**

Код: 20652

65 726 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: MSD



ОПИСАНИЕ

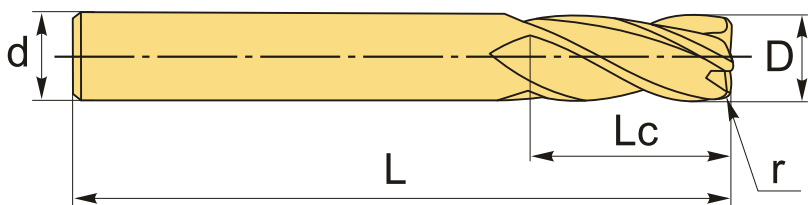
Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 6 мм. Длина рабочей части - 13 мм, радиус - 1.5 мм, общая длина - 50 мм. Диаметр хвостовика - 6 мм. Угол наклона спирали 30°. Количество зубьев - 4.

- Четырехзубая концевая фреза с переменным углом спирали позволяет уменьшить вибрацию при обработке нержавеющей и углеродистых сталей.
- Микрочернистый твёрдый (UWC) сплав используется в качестве основы.
- Покрытие: (Al,Ti)N предлагает многостороннее использование.

Первый выбор по: углеродистая, легированная сталь <30HRC, инструментальная сталь; предварительно закалённая сталь.

Возможное применение: аустенитная нержавеющая сталь, закалённая сталь (45-55HRC), титановые сплавы, жаропрочные и медные сплавы.

Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, M, S, H.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	MSD
Радиусные фрезы:	MS4MRB
Обработка материалов до (макс.):	55 HRC
Марка фрезы:	MS4MRB
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
ØD фрезы:	6 мм

Тип фрезы:	радиусная
Угол наклона спирали фрезы:	30 °
Обрабатываемый материал:	P - сталь M - нержавеющая сталь S - жаропрочные H - твердые материалы
∅d:	6 мм
Количество зубьев:	4
L:	50 мм
Lc:	13 мм
R:	1.5 мм
Покрытие:	MS
Вес:	0.022 кг
Вес:	0.022 кг

