



VQMHVRBD0400R020 фреза концевая радиусная

Код: 20592

83 644 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: MSD



ОПИСАНИЕ

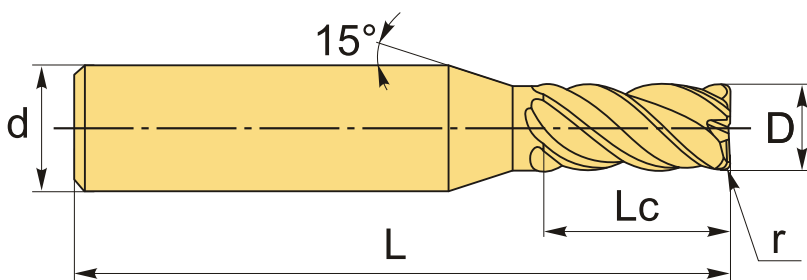
Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 4 мм. Длина рабочей части - 11 мм, радиус - 0.2 мм, общая длина - 45 мм. Диаметр хвостовика - 6 мм. Угол наклона спирали 37/40°. Количество зубьев - 4.

- Концевые фрезы VQ с подавлением вибрации, для стабильной работы при обработке труднообрабатываемых материалов.
- Микрочернистый твёрдый (UWC) сплав используется в качестве основы.
- Покрытие: VQ (Al,Cr)N обеспечивающим более высокую износостойкость. Поверхность покрытия обладает невероятной гладкостью, что обеспечивает улучшение качества обработанной поверхности, уменьшается сопротивление резанию и улучшается отвод стружки.
- С уникальной поверхностью "ZERO-μ" режущая кромка сохраняет свою остроту. В то время как прежние технологии часто приводят к уменьшению остроты поверхности. "ZERO-μ" обеспечивает гладкость и остроту, а также увеличивает срок службы инструмента.

Первый выбор по: углеродистая, легированная сталь <30HRC, инструментальная сталь; предварительно закалённая сталь (<45HRC), аустенитная нержавеющая сталь, титановые сплавы, жаропрочные сплавы.

Возможное применение: медные сплавы.

Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, M, S, N.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	MSD
Радиусные фрезы:	VQMHVRB
Обработка материалов до (макс.):	45 HRC
Марка фрезы:	VQMHVRB
Вид фрезы:	цельные твердосплавные

ØD фрезы: 4 мм

Тип фрезы: радиусная

Угол наклона спирали фрезы: 37/40 °

Переменный угол: есть

Обрабатываемый материал: P - сталь
M - нержавеющая сталь
N - цветные металлы
S - жаропрочные

Ød: 6 мм

Количество зубьев: 4

L: 45 мм

Lc: 11 мм

R: 0.2 мм

Покрытие: VQ

Вес: 0.018 кг

Вес: 0.018 кг

