



**МРМНВРBD1000R300 фреза радиусная
твердосплавная**

Код: 20591

118 769 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: MSD



ОПИСАНИЕ

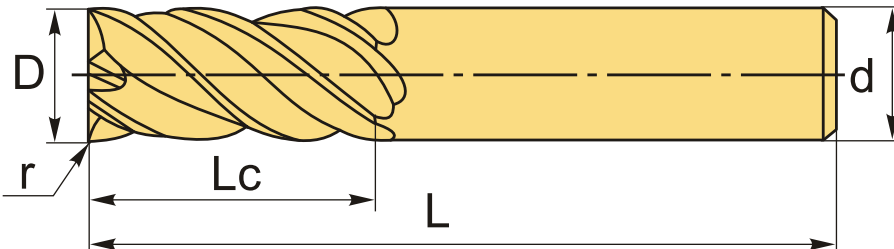
Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 10 мм. Длина рабочей части - 25 мм, радиус - 3.0 мм, общая длина - 80 мм. Диаметр хвостовика - 10 мм. Угол наклона спирали 37/40°. Количество зубьев - 4. Группа обрабатываемых материалов: P, M, K, S, H.

- Четырехзубая концевая фреза с переменным углом спирали позволяет уменьшить вибрацию при обработке нержавеющей и углеродистых сталей.
- Микрочернистый твёрдый (UWC) сплав используется в качестве основы.
- Покрытие: **MS+** (Al,Ti,Cr) N многослойное обеспечивает более универсальное применение для углеродистой, легированной и закаленной стали.

Первый выбор по: углеродистая, легированная сталь <30HRC, инструментальная сталь; предварительно закалённая сталь и закалённая сталь <45HRC; аустенитная нержавеющая сталь.

Возможное применение: закалённая сталь (<55HRC), титановые сплавы, жаропрочные и медные сплавы.

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **M**, **N**, **S**, **H**.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	MSD
Радиусные фрезы:	МРМНВРB
Обработка материалов до (макс.):	55 HRC
Марка фрезы:	МРМНВРB
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
∅D фрезы:	10 мм

Тип фрезы:	радиусная
Угол наклона спирали фрезы:	37/40 °
Переменный угол:	есть
Обрабатываемый материал:	P - сталь M - нержавеющая сталь N - цветные металлы S - жаропрочные H - твердые материалы
∅d:	10 мм
Количество зубьев:	4
L:	80 мм
Lc:	25 мм
R:	3 мм
Покрытие:	MS+
Особенности фрезы:	Переменный угол спирали
Вес:	0.082 кг
Вес:	0.082 кг

