



**МРМНВРBD0300R050 фреза радиусная  
твердосплавная**

Код: 20589

**63 012 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: MSD



## ОПИСАНИЕ

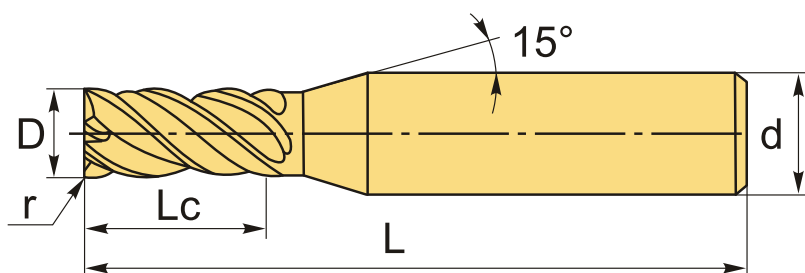
Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 3 мм. Длина рабочей части - 7.5 мм, радиус - 0.5 мм, общая длина - 45 мм. Диаметр хвостовика - 6 мм. Угол наклона спирали 37/40°. Количество зубьев - 4. Группа обрабатываемых материалов: P, M, K, S, H.

- Четырехзубая концевая фреза с переменным углом спирали позволяет уменьшить вибрацию при обработке нержавеющей и углеродистых сталей.
- Микроструктурированный твердый (UWC) сплав используется в качестве основы.
- Покрытие: **MS+** (Al, Ti, Cr) N многослойное обеспечивает более универсальное применение для углеродистой, легированной и закаленной стали.

**Первый выбор** по: углеродистая, легированная сталь <30HRC, инструментальная сталь; предварительно закаленная сталь и закаленная сталь <45HRC; аустенитная нержавеющая сталь.

**Возможное применение:** закаленная сталь (<55HRC), титановые сплавы, жаропрочные и медные сплавы.

**Группа обрабатываемых материалов по ISO:** **P, M, N, S, H**.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	MSD
Радиусные фрезы:	МРМНВРB
Обработка материалов до (макс.):	55 HRC
Марка фрезы:	МРМНВРB
Вид фрезы:	цельные твердосплавные

ØD фрезы: 3 мм

Тип фрезы: радиусная

Угол наклона спирали фрезы: 37/40 °

Обрабатываемый материал: Р - сталь  
М - нержавеющая сталь  
N - цветные металлы  
S - жаропрочные  
H - твердые материалы

Ød: 6 мм

Количество зубьев: 4

L: 45 мм

Lc: 7.5 мм

R: 0.5 мм

Покрытие: MS+

Особенности фрезы: Переменный угол спирали

Вес: 0.018 кг

Вес: 0.018 кг

