



**МРМНВРBD1200R050 фреза радиусная  
твердосплавная**

Код: 20586

**149 854 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: MSD



## ОПИСАНИЕ

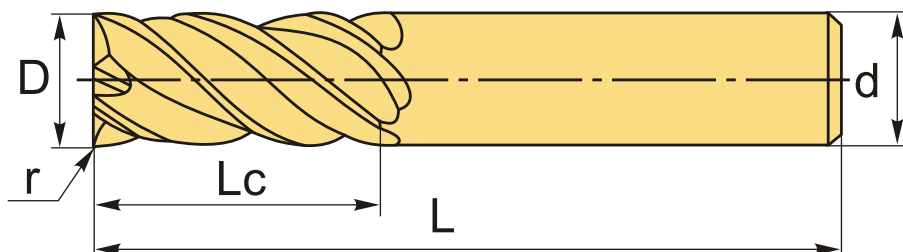
Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 12 мм. Длина рабочей части - 30 мм, радиус - 0.5 мм, общая длина - 100 мм. Диаметр хвостовика - 12 мм. Угол наклона спирали 37/40°. Количество зубьев - 4. Группа обрабатываемых материалов: P, M, K, S, H.

- Четырехзубая концевая фреза с переменным углом спирали позволяет уменьшить вибрацию при обработке нержавеющей и углеродистых сталей.
- Микроструктурированный твердый (UWC) сплав используется в качестве основы.
- Покрытие: **MS+** (Al, Ti, Cr) N многослойное обеспечивает более универсальное применение для углеродистой, легированной и закаленной стали.

**Первый выбор** по: углеродистая, легированная сталь <30HRC, инструментальная сталь; предварительно закаленная сталь и закаленная сталь <45HRC; аустенитная нержавеющая сталь.

**Возможное применение:** закаленная сталь (<55HRC), титановые сплавы, жаропрочные и медные сплавы.

**Группа обрабатываемых материалов по ISO:** P, M, N, S, H.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	MSD
Радиусные фрезы:	МРМНВРB
Обработка материалов до (макс.):	55 HRC
Марка фрезы:	МРМНВРB
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
Ø фрезы:	12 мм

Тип фрезы:	радиусная
Угол наклона спирали фрезы:	37/40 °
Переменный угол:	есть
Обрабатываемый материал:	P - сталь M - нержавеющая сталь N - цветные металлы S - жаропрочные H - твердые материалы
∅d:	12 мм
Количество зубьев:	4
L:	100 мм
Lc:	30 мм
R:	0.5 мм
Покрытие:	MS+
Особенности фрезы:	Переменный угол спирали
Вес:	0.148 кг
Вес:	0.148 кг

