



Резьбонарезной электрический манипулятор AR MR-DS30 DS30 (M6-M30) вертикальный

Код: 20347

665 636 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: AR



ОПИСАНИЕ

Резьбонарезной манипулятор **AR MR-DS30U DS30** с электрическим приводом, для метчиков.

Вертикальный шпиндель с максимальной жесткостью наиболее удобен для нарезания резьб большого диаметра. 220 В, 1 фаза. Цифровая система управления с сенсорным экраном тач скрин (есть выбор русского языка). Дисплей защищен от попадания стружки и масла.

Диапазон нарезаемой резьбы **M6-M30**. Материал: сталь, чугун, цветные металлы, пластик. 9 цанг ISO-TC820 в комплекте: **M6-8 6.3x5.0, M10 8.0x6.3, M12 9.0x7.1, M14 11.2x9.0, M16 12.5x10.0, M18-20 14.0x11.2, M22 16.0x12.5, M24 18.0x14.0, M27-30 20.0x16.0**.

Рабочий радиус **1200** мм, скорость вращения **0-150** об/мин, крутящий момент **300** Нм, мощность **1200** Вт, напряжение 220 В, 1 фаза. Вес 43 кг.

Манипуляторы AR довольно точно ориентируют инструмент к поверхности детали (или к оси отверстия), чего добиться при помощи обычных ручных резьбонарезных машин довольно сложно. Станок может быть установлен на любое рабочее место (на стол, верстак, и т.д.). Главное, чтобы основание было ровным и тяжелым.

Особенности резьбонарезного манипулятора AR MR-DS30U DS30 (U) (M6-M30):

- Прибор для быстрого, качественного и удобного нарезания резьбы от M6 до M30.
- Обработка сквозных и глухих отверстий в заготовках из стали, чугуна, цветных сплавов и пластиков.
- Вертикальная голова с максимальной жесткостью наиболее удобна для нарезания резьбы большого диаметра.
- Американская технология GOSYNC: силовой привод от высокопроизводительного синхронного сервопривода с планетарным редуктором.
- Ручной и автоматический режимы работы позволяют быстро, точно и эффективно нарезать резьбу в любой заготовке.
- Программирование скорости прямого и обратного вращения, глубины и шага нарезаемой резьбы.
- Автоматический режим работы – полностью программируемый цикл. Все, что требуется от оператора – подвести прибор к отверстию в заготовке и нажать кнопку.
- Программируемый возвратно-поступательный режим работы предотвращает поломку метчика: после нескольких оборотов вперед шпиндель делает несколько оборотов назад.
- Цифровая система управления с экраном, защищенным от попадания стружки и масла.
- Защита от перегрузки и превышения крутящего момента предотвращает поломку метчика и повреждение манипулятора. Режим контроля крутящего момента осуществляется механически, за счёт регулировки момента на быстросъёмной цанге, а интеллектуальный (программируемый) контроль момента доступен и применим только для режима затяжки болтовых соединений.
- Дополнительная опция: магнитное основание для быстрого и удобного закрепления манипулятора на любой поверхности из стали и чугуна (во вкладке "Подходящие товары" можно выбрать магнитное основание).

Видео-инструкция к манипулятору AR MR-DS30:

Преимущества сенсорной системы управления:

1. Интуитивно понятный интерфейс с большим количеством информации. Русифицированное меню.
2. Встроенная библиотека метрических и дюймовых резьб для стандартного шага резьбы.

3. Увеличенный объем памяти для рабочих режимов с сохранением всех параметров нарезания резьбы (до 20 позиций).
4. Интеллектуальный контроль крутящего момента в реальном времени.
5. Анимация положения метчика в отверстии, а также отображение текущей скорости и текущего крутящего момента в виде графиков во время работы.
6. Возможность настройки нескольких циклов работы с задержкой для нарезания одинаковых резьб подряд.

Основные преимущества резьбонарезных манипуляторов AR:

- Сокращение станко-часа технологического оборудования, за счет перевода нарезания резьб со станков на резьбонарезные манипуляторы;
- Существенное сокращение поломок метчиков, возможность работы под определенным углом (для универсальных моделей), возможность быстрой смены инструментов;
- Пантографная система при перемещении обеспечивает сохранение установленного положения оси привода во всей рабочей зоне манипулятора;
- Нарезание резьбы в широком диапазоне на одной модели манипулятора с быстросменными вставками;
- Увеличение производительности по сравнению с ручными методами;
- Высокое качество нарезания резьб.

Основой конструкции резьбонарезных манипуляторов AR является пантограф. Привод инструмента крепится к руке манипулятора, состоящей из двух или трех рычагов. Данная конструкция обеспечивает движение без перекосов оси патрона во всей рабочей зоне.

В результате гарантируется взаимная параллельность резьбовых отверстий в каждой обрабатываемой плоскости. Смена режущего и вспомогательного инструмента (модулей, вставок, метчиков) происходит быстро и легко благодаря принципу быстросменных соединений.

Общий вес головки, закрепленной на конце руки манипулятора, уравнивается за счет регулирования усилия демпфера. Таким образом, даже при весьма тяжелом инструменте (например, метчики M18-M20) вес в руке рабочего весьма незначителен.

Габариты упаковки манипулятора: 90*82*23 см.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--------------------------------|--|
| Бренд: | AR |
| Головка : | Вертикальная |
| Защита от поломки метчика: | есть |
| Макс диапазон подъема головки: | 560 мм |
| Напряжение: | 220 В, 50 гц |
| Подача воздуха и СОЖ : | нет |
| Режим нарезания резьбы: | Автоматический Нарезания глубоких резьб Ручной |
| Серия: | DS |
| Тип нарезаемой резьбы: | Левая Правая |
| Тип привода: | Электрический |

| | |
|----------------------------------|--------------------------|
| Тип шпинделя: | Фиксированный |
| Устройство управления процессом: | Сенсорное с LCD-дисплеем |
| Функция подъема рабочей головки: | нет |
| Диапазон нарезаемой резьбы: | M6-M30 |
| Мощность: | 1200 Вт |
| Патрон: | TC820 |
| Рабочий радиус: | 1200 мм |
| Скорость вращения: | 0-150 об/мин |
| Вес: | 43.000 кг |
| Вес: | 43.000 кг |

