



Резьбонарезной электрический манипулятор AR MR-DS16U DS16 (U) (M3-M16) универсальный

Код: 20346

519 457 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: AR



ОПИСАНИЕ

Резьбонарезной манипулятор **AR MR-DS16U DS16 (U)** с электрическим приводом, для метчиков.

Шпиндель поворотный в двух плоскостях – позволяет нарезать резьбу под любым углом. Цифровая система управления с сенсорным экраном тач скрин (есть выбор русского языка). Дисплей защищен от попадания стружки и масла.

Диапазон нарезаемой резьбы **M3-M16**. Материал: сталь, чугун, цветные металлы, пластик. **8** цанг ISO-GT12 в комплекте: **M3 3.15x2.5, M4 4.0x3.15, M5 5.0x4.0, M6-M8 6.3x5.0, M10 8.0x6.3, M12 9.0x7.1, M14 11.2x9.0, M16 12.5x10.0**.

Рабочий радиус **1100** мм, скорость вращения **0-312** об/мин, крутящий момент **91** Нм, мощность 600 Вт, напряжение 220 В, 1 фаза. Вес 27 кг.

Манипуляторы AR довольно точно ориентируют инструмент к поверхности детали (или к оси отверстия), чего добиться при помощи обычных ручных резьбонарезных машин довольно сложно. Станок может быть установлен на любое рабочее место (на стол, верстак, и т.д.). Главное, чтобы основание было ровным и тяжелым.

Особенности резьбонарезного манипулятора AR MR-DS16U DS16 (U) (M3-M16):

- Прибор для быстрого, качественного и удобного нарезания резьбы от **M3** до **M16**.
- Обработка сквозных и глухих отверстий в заготовках из стали, чугуна, цветных сплавов и пластиков.
- Поворотная в двух плоскостях голова позволяет нарезать резьбу под любым углом.
- Американская технология GOSYNC: силовой привод от высокопроизводительного синхронного сервопривода с планетарным редуктором.
- Ручной и автоматический режимы работы позволяют быстро, точно и эффективно нарезать резьбу в любой заготовке.
- Программирование скорости прямого и обратного вращения, глубины и шага нарезаемой резьбы.
- Автоматический режим работы – полностью программируемый цикл. Все, что требуется от оператора – подвести прибор к отверстию в заготовке и нажать кнопку.
- Программируемый возвратно-поступательный режим работы предотвращает поломку метчика: после нескольких оборотов вперед шпиндель делает несколько оборотов назад.
- Цифровая система управления с экраном, защищенным от попадания стружки и масла.
- Защита от перегрузки и превышения крутящего момента предотвращает поломку метчика и повреждение манипулятора. Режим контроля крутящего момента осуществляется механически, за счёт регулировки момента на быстросъёмной цанге, а интеллектуальный (программируемый) контроль момента доступен и применим только для режима затяжки болтовых соединений.
- Дополнительная опция: магнитное основание для быстрого и удобного закрепления манипулятора на любой поверхности из стали и чугуна (во вкладке "Подходящие товары" можно выбрать магнитное основание).

Преимущества сенсорной системы управления:

1. Интуитивно понятный интерфейс с большим количеством информации. Русифицированное меню.
2. Встроенная библиотека метрических и дюймовых резьб для стандартного шага резьбы.
3. Увеличенный объем памяти для рабочих режимов с сохранением всех параметров нарезания резьбы (до 20 позиций).
4. Интеллектуальный контроль крутящего момента в реальном времени.

5. Анимация положения метчика в отверстии, а также отображение текущей скорости и текущего крутящего момента в виде графиков во время работы.
6. Возможность настройки нескольких циклов работы с задержкой для нарезания одинаковых резьб подряд.

Основные преимущества резьбонарезных манипуляторов AR:

- Сокращение станко-часа технологического оборудования, за счет перевода нарезания резьб со станков на резьбонарезные манипуляторы;
- Существенное сокращение поломок метчиков, возможность работы под определенным углом (для универсальных моделей), возможность быстрой смены инструментов;
- Пантографная система при перемещении обеспечивает сохранение установленного положения оси привода во всей рабочей зоне манипулятора;
- Нарезание резьбы в широком диапазоне на одной модели манипулятора с быстросменными вставками;
- Увеличение производительности по сравнению с ручными методами;
- Высокое качество нарезания резьб.

Основой конструкции резьбонарезных манипуляторов AR является пантограф. Привод инструмента крепится к руке манипулятора, состоящей из двух или трех рычагов. Данная конструкция обеспечивает движение без перекосов оси патрона во всей рабочей зоне.

В результате гарантируется взаимная параллельность резьбовых отверстий в каждой обрабатываемой плоскости. Смена режущего и вспомогательного инструмента (модулей, вставок, метчиков) происходит быстро и легко благодаря принципу быстросменных соединений.

Общий вес головки, закрепленной на конце руки манипулятора, уравнивается за счет регулирования усилия демпфера. Таким образом, даже при весьма тяжелом инструменте (например, метчики M18-M20) вес в руке рабочего весьма незначителен.

Габариты упаковки манипулятора: 65*62*20 см.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	AR
Головка :	Универсальная
Защита от поломки метчика:	есть
Макс диапазон подъема головки:	545 мм
Напряжение:	220 В, 50 гц
Подача воздуха и СОЖ :	нет
Режим нарезания резьбы:	Автоматический Нарезания глубоких резьб Ручной
Серия:	DS
Тип нарезаемой резьбы:	Левая Правая
Тип привода:	Электрический
Тип шпинделя:	Поворотный

Устройство управления процессом:

Сенсорное с LCD-дисплеем

Функция подъема рабочей головки:

нет

Диапазон нарезаемой резьбы:

M3-M16

Мощность:

600 Вт

Патрон:

GT12-B16

Рабочий радиус:

1100 мм

Скорость вращения:

0-312 об/мин

Вес:

25.000 кг

Вес:

25.000 кг

