



## Резьбонарезной электрический манипулятор AR MR-DS16 (M3-M16) вертикальный

Код: 20345

**511 161 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: AR



### ОПИСАНИЕ

Резьбонарезной манипулятор AR MR-DS16 с электрическим приводом, для метчиков.

Вертикальный шпиндель с максимальной жесткостью наиболее удобен для нарезания резьб большого диаметра. 220 В, 1 фаза. Цифровая система управления с сенсорным экраном тач скрин (есть выбор русского языка). Дисплей защищен от попадания стружки и масла.

Диапазон нарезаемой резьбы **M3-M16**. Материал: сталь, чугун, цветные металлы, пластик. Патрон GT12, **8** цанг ISO в комплекте: **M3 3.15x2.5, M4 4.0x3.15, M5 5.0x4.0, M6-8 6.3x5.0, M108.0x6.3, M12 9.0x7.1, M14 11.2x9.0, M16 12.5x10.0**.

Рабочий радиус **1100** мм, скорость вращения **0-312** об/мин, крутящий момент **91** Нм, мощность 600 Вт, напряжение 220 В, 1 фаза. Вес 27 кг.

Манипуляторы AR довольно точно ориентируют инструмент к поверхности детали (или к оси отверстия), чего добиться при помощи обычных ручных резьбонарезных машин довольно сложно. Станок может быть установлен на любое рабочее место (на стол, верстак, и т.д.). Главное, чтобы основание было ровным и тяжелым.

#### **Особенности резьбонарезного манипулятора AR MR-DS16 (M3-16):**

- Прибор для быстрого, качественного и удобного нарезания резьбы от M3 до M16.
- Обработка сквозных и глухих отверстий в заготовках из стали, чугуна, цветных сплавов и пластиков.
- Вертикальная голова с максимальной жесткостью наиболее удобна для нарезания резьбы большого диаметра.
- Американская технология GOSYNC: силовой привод от высокопроизводительного синхронного сервопривода с планетарным редуктором.
- Ручной и автоматический режимы работы позволяют быстро, точно и эффективно нарезать резьбу в любой заготовке.
- Программирование скорости прямого и обратного вращения, глубины и шага нарезаемой резьбы.
- Автоматический режим работы – полностью программируемый цикл. Все, что требуется от оператора – подвести прибор к отверстию в заготовке и нажать кнопку.
- Программируемый возвратно-поступательный режим работы предотвращает поломку метчика: после нескольких оборотов вперед шпиндель делает несколько оборотов назад.
- Цифровая система управления с экраном, защищенным от попадания стружки и масла.
- Защита от перегрузки и превышения крутящего момента предотвращает поломку метчика и повреждение манипулятора. Режим контроля крутящего момента осуществляется механически, за счёт регулировки момента на быстросъёмной цанге, а интеллектуальный (программируемый) контроль момента доступен и применим только для режима затяжки болтовых соединений.
- Дополнительная опция: магнитное основание для быстрого и удобного закрепления манипулятора на любой поверхности из стали и чугуна (во вкладке "Подходящие товары" можно выбрать магнитное основание).

#### **Преимущества сенсорной системы управления:**

1. Интуитивно понятный интерфейс с большим количеством информации. Русифицированное меню.
2. Встроенная библиотека метрических и дюймовых резьб для стандартного шага резьбы.
3. Увеличенный объем памяти для рабочих режимов с сохранением всех параметров нарезания резьбы (до 20 позиций).
4. Интеллектуальный контроль крутящего момента в реальном времени.

5. Анимация положения метчика в отверстии, а также отображение текущей скорости и текущего крутящего момента в виде графиков во время работы.
6. Возможность настройки нескольких циклов работы с задержкой для нарезания одинаковых резьб подряд.

#### **Основные преимущества резьбонарезных манипуляторов AR:**

- Сокращение станко-часа технологического оборудования, за счет перевода нарезания резьб со станков на резьбонарезные манипуляторы;
- Существенное сокращение поломок метчиков, возможность работы под определенным углом (для универсальных моделей), возможность быстрой смены инструментов;
- Пантографная система при перемещении обеспечивает сохранение установленного положения оси привода во всей рабочей зоне манипулятора;
- Нарезание резьбы в широком диапазоне на одной модели манипулятора с быстросменными вставками;
- Увеличение производительности по сравнению с ручными методами;
- Высокое качество нарезания резьб.

Основой конструкции резьбонарезных манипуляторов AR является пантограф. Привод инструмента крепится к руке манипулятора, состоящей из двух или трех рычагов. Данная конструкция обеспечивает движение без перекосов оси патрона во всей рабочей зоне.

В результате гарантируется взаимная параллельность резьбовых отверстий в каждой обрабатываемой плоскости. Смена режущего и вспомогательного инструмента (модулей, вставок, метчиков) происходит быстро и легко благодаря принципу быстросменных соединений.

Общий вес головки, закрепленной на конце руки манипулятора, уравнивается за счет регулирования усилия демпфера. Таким образом, даже при весьма тяжелом инструменте (например, метчики M18-M20) вес в руке рабочего весьма незначителен.

Габариты упаковки манипулятора: 65\*62\*20 см.

#### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Бренд:                         | AR   |
| Головка :                      | Вертикальная   |
| Защита от поломки метчика:     | есть   |
| Макс диапазон подъема головки: | 545 мм   |
| Напряжение:                    | 220 В, 50 гц   |
| Подача воздуха и СОЖ :         | нет  |
| Режим нарезания резьбы:        | Автоматический<br>Нарезания глубоких резьб<br>Ручной |
| Серия:                         | DS   |
| Тип нарезаемой резьбы:         | Левая<br>Правая                                      |
| Тип привода:                   | Электрический  |
| Тип шпинделя:                  | Фиксированный  |

Устройство управления процессом:

Сенсорное с LCD-дисплеем

Функция подъема рабочей головки:

нет

Диапазон нарезаемой резьбы:

M3-M16

Мощность:

600 Вт

Патрон:

GT12-B16

Рабочий радиус:

1100 мм

Скорость вращения:

0-312 об/мин

Вес:

32.000 кг

Вес:

32.000 кг

