



Станок для заточки фрез AR MR-X6A 4-20 мм

Код: 20331

1 683 062 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: AR

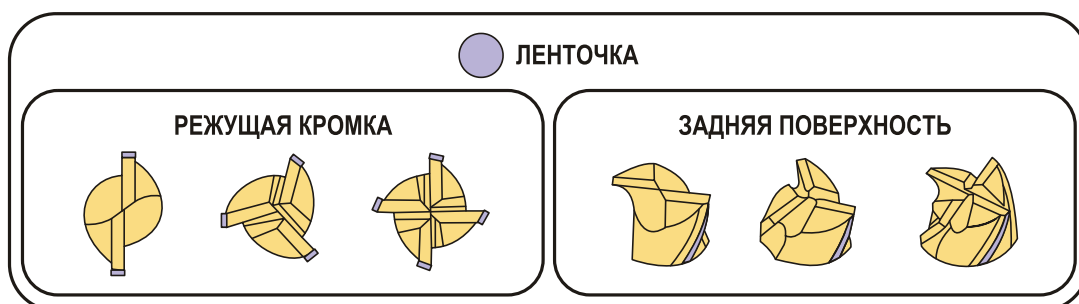


ОПИСАНИЕ

Заточной станок **AR MR-X6A** для концевых фрез диаметром от **4** до **20** мм: двухперых, трехперых, четырехперых, Подходит для инструмента из твердых сплавов и быстрорежущей стали (HSS, P6M5 - опционально, дополнительный диск).

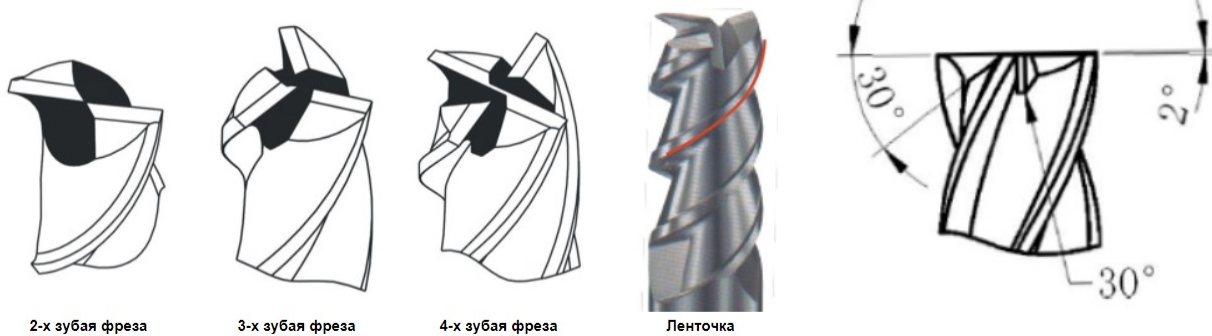
Для фрез по металлу и другим материалам. Функции: заточка боковой режущей кромки (ленточки), торцевых режущих кромок, заднего угла (затыловка), подточка перемычки, настройка угла режущих кромок **0-3°**. Точность станка до **0.02** мм.

В комплект входит два вида цанговых зажима с шестью и четырьмя гранями. Грани пронумерованы. С 4-мя гранями используется для заточки фрез с двумя и четырьмя зубьями. Зажим с 6-ю гранями используется для заточки фрез с тремя зубьями.



Преимущества станка для заточки фрез AR MR-X6A:

1. Удобный станок для заточки концевых фрез диаметром от 4 до 20 мм по торцевым режущим кромкам и боковым (ленточке).
2. Легкая, быстрая и качественная заточка концевых фрез из твердых сплавов и быстрорежущей стали (опционально).
3. Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков.
4. Заточка торцевых режущих кромок, заточка заднего угла и подточка перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубых концевых фрез.
5. Настройка под угол режущих кромок в диапазоне 0-3°.
6. Четыре цанговых патрона с 9 цангами в комплекте поставки.
7. Два высококачественных заточных круга Legao (Тайвань) с долгим сроком службы в комплекте поставки.
8. Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных фрез.
9. Легкая компактная конструкция с ручкой, удобная для транспортировки. Устанавливается в любом удобном месте, где есть возможность подключить станок к сети 220 В.



2-х зубая фреза

3-х зубая фреза

4-х зубая фреза

Ленточка

Комплект поставки:

- Торцевой заточной круг: SDC230 и SDC150 (для твердого сплава)
- Боковой заточной круг: SDC300 (для твердого сплава)
- 6 цанг ER20: 4, 6, 8, 10, 12, 14 мм
- 3 цанги ER25: d 16, 18, 20 мм.
- 8 цанг 385E размером Ø6-Ø20 мм.
- 4 цанговых патрона.
- Микрометрические головки: 1.2 для 6-14 мм; 1.5 для 16-20 мм.
- **Опционально:** Во вкладке Подходящие товары можно выбрать дополнительные круги к заточному станку (для фрез из твердого сплава), цанги и пр.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	AR
Диаметр фрез:	4-20 мм
Диск в стандартной комплектации:	SDC (для твердого сплава)
Заточка инструмента:	Фрезы
Количество зубьев фрезы:	2 3 4
Мощность:	160 Вт
Настройка угла фрезы:	0-3°
Обороты:	4400 об/мин
Питание:	220 В
Тип:	Станки
Угол при вершине:	0-3 °

Функции заточки:

Задний угол
Ленточка
Перемычка
Торец

Цанги:

ER20
ER25

Габариты (ДхШхВ):

510x250x310 мм

Вес:

27.000 кг

Вес:

27.000 кг

