



Станок для заточки фрез AR MR-X3A 4-20 мм

Код: 20326

803 316 Т с НДС (за 1 шт.)

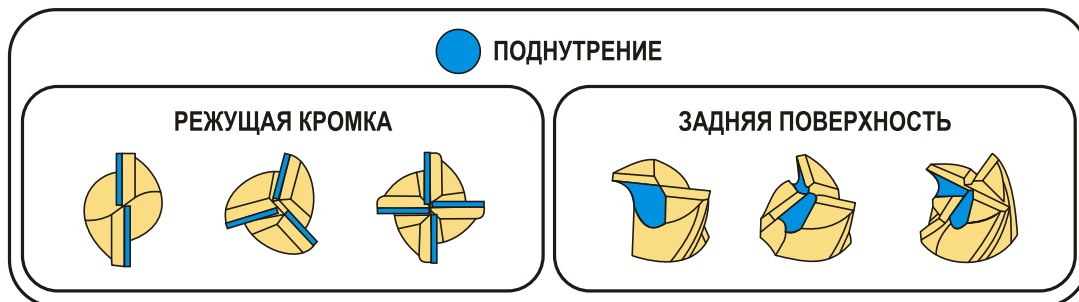
Бренд: AR



ОПИСАНИЕ

Заточной станок **AR MR-X3A** для концевых фрез диаметром от **4** до **20** мм: двухперых, трехперых, четырехперых. Подходит для инструмента из твердых сплавов и из быстрорежущей стали HSS, P6M5 (опционально, дополнительный диск). Для фрез по металлу и другим материалам.
Функции: заточка торцевых режущих кромок, заднего угла (затыловка), подточка перемычки, настройка угла режущих кромок **0-3°**. Точность станка до **0.02** мм.

В комплект входит два вида цанговых зажима с шестью и четырьмя гранями. Грани пронумерованы. С 4-мя гранями используется для заточки фрез с двумя и четырьмя зубьями. Зажим с 6-ю гранями используется для заточки фрез с тремя зубьями.



Преимущества станка для заточки фрез AR MR-X3A:

1. Удобный станок для заточки концевых фрез диаметром от 4 до 20 мм по режущим кромкам, подточки заднего угла с затыловкой и перемычки.
2. Легкая, быстрая и качественная заточка концевых фрез из твердых сплавов и быстрорежущей стали (опционально).
3. Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков.
4. Заточка торцевых режущих кромок, заточка заднего угла и подточка перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубых концевых фрез.
5. Настройка под угол режущих кромок в диапазоне 0-3°.
6. Четыре цанговых патрона с 9 цангами в комплекте поставки.
7. Два высококачественных алмазных заточных круга Legao (Тайвань) с долгим сроком службы в комплекте поставки (SDC 150 и SDC 230 для твердосплавных фрез).
8. Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных фрез.
9. Легкая компактная конструкция с ручкой, удобная для транспортировки. Устанавливается в любом удобном месте, где есть возможность подключить станок к сети 220 В.

Комплект поставки:

- Торцевой заточной круг SDC150 и SDC 230 (круг синтетический алмаз для твердых фрез).
- ER25 цанги: d 16, 18, 20 мм.
- ER20 цанги: d 4, 6, 8, 10, 12, 14 мм.
- 4 цанговых патрона ER20 и ER25.
- **Опционально:** Во вкладке Подходящие товары можно выбрать дополнительные круги к заточному станку (для фрез из быстрорежущей стали), цанги и пр.

Видео-обзор и инструкция к заточному станку для фрез AR MR-X3A:

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| Бренд: | AR |
| Диаметр фрез: | 4-20 мм |
| Диск в стандартной комплектации: | SDC (для твердого сплава) |
| Заточка инструмента: | Фрезы |
| Количество зубьев фрезы: | 2 3 4 |
| Мощность: | 200 Вт |
| Настройка угла фрезы: | 0-3° |
| Обороты: | 4400 об/мин |
| Питание: | 220 В |
| Тип: | Станки |
| Угол при вершине: | 0-3 ° |
| Функции заточки: | Задний угол Перемычка Торец |
| Цанги: | ER20 ER25 |
| Габариты (ДхШхВ): | 350x230x240 мм |
| Вес: | 17.000 кг |
| Вес: | 17.000 кг |

