



Центр токарный передний поводковый рифленый MHDJ-MT5-D49-d15-60°

Код: 20086

89 008 T с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCМ



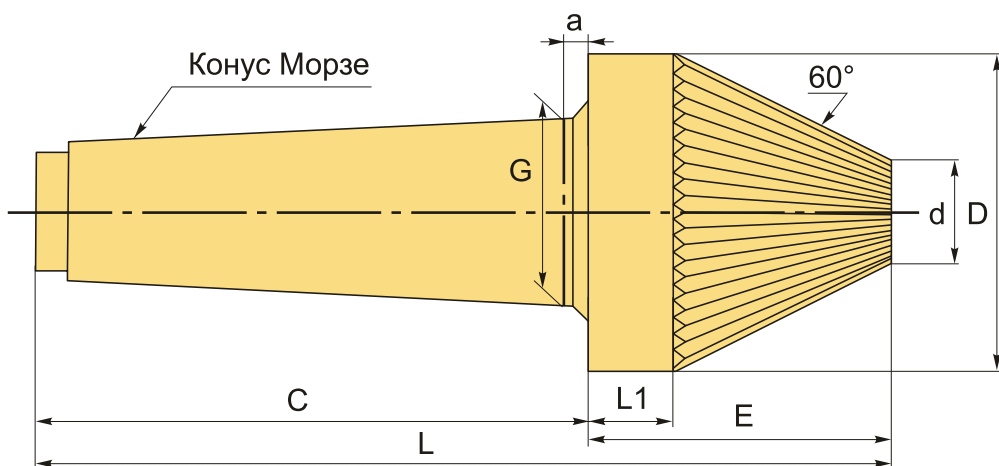
ОПИСАНИЕ

Рифленый токарный центр KM5, d15, со срезанным конусом 60°. Установочно-поводковый для передней бабки токарного станка, не вращающийся. Внешний диаметр D 49 мм, диаметр d 15 мм.

Центр изготовлен из инструментальной легированной стали. Рифлёная рабочая часть имеет твёрдость 52-56 HRC.

Рифленые токарные центры не только центрируют деталь, но и выполняют роль поводка. Наружный рифленый центр используется для зажима полых деталей. Оснастка врезается рифленой частью в обрабатываемую деталь. Такой способ крепления позволяет обтачивать детали по всей длине за одну установку.

Токарный центр с рифлением позволяет полностью обработать гладкий вал или цилиндр по наружной поверхности и подрезать оба торца у детали, так как обработку ведут без поводка.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCМ
Тип:	Рифленый
Вид центра:	Центр рифленый
G:	44.399 мм
L:	196 мм

L1:	30 мм
C:	136 мм
D:	49 мм
E:	60 мм
a:	6.5 мм
d:	15 мм
Конус Морзе:	MT5
Вес:	2.100 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	21x5x5 см
Вес:	2.100 кг

