



**Полуцентр упорный BQGDDJ-MT5-60°
невращающийся**

Код: 20080

9 355 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: CNCM

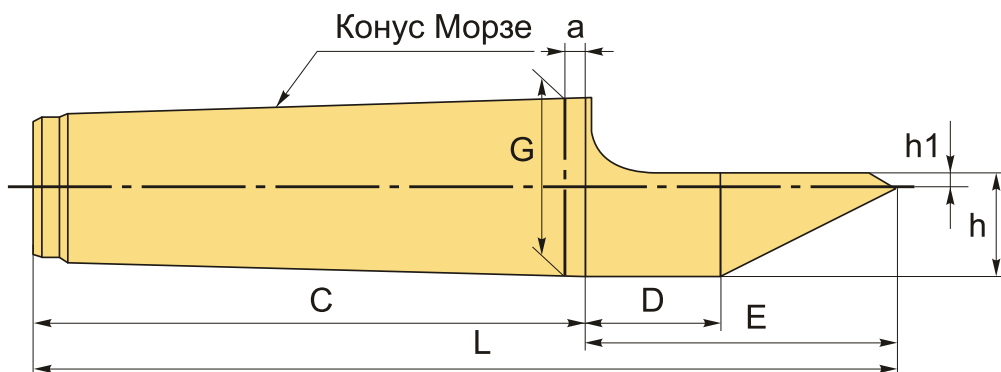


ОПИСАНИЕ

Полуцентр упорный неподвижный для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №5. Длина 202 мм. Рабочий конус срезан, стальной закаленный, 60°.

Оснастка используется при обработке длинных заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям.

С помощью жесткого полуцентра удобно подлезать инструментом со стороны задней бабки ближе к оси вращения заготовки при подрезке торцов (помимо наружной обработки вала).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Полуцентр упорный
Вид центра:	Полуцентр упорный
G:	44.399 мм
L:	202 мм
C:	136 мм
D:	29 мм

E:	65 мм
h:	29 мм
h1:	8.5 мм
a:	6.5 мм
Точность :	0.003 мм
Конус Морзе:	MT5
Вес:	1.800 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	22x5x5 см
Вес:	1.800 кг

