



**Полуцентр упорный BQGDDJ-MT4-60°  
невращающийся**

Код: 20079

**4 790 Т** с НДС (за 1шт.)

Бренд: CNCM

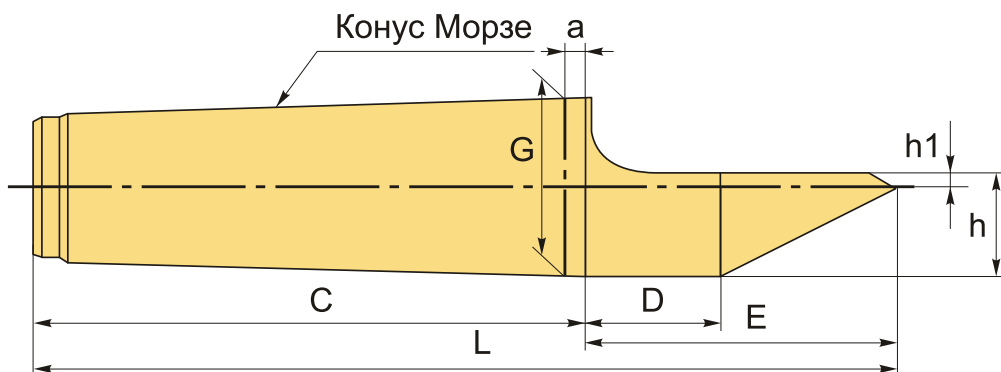


**ОПИСАНИЕ**

Полуцентр упорный неподвижный для зажима металлических заготовок. Конус на заднюю бабку токарного станка, Конус Морзе №4. Длина 160 мм. Рабочий конус срезан, стальной закаленный, 60°.

Оснастка используется при обработке длинных заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям.

С помощью жесткого полуцентра удобно подлезать инструментом со стороны задней бабки ближе к оси вращения заготовки при подрезке торцов (помимо наружной обработки вала).



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:	CNCM
Тип:	Полуцентр упорный
Вид центра:	Полуцентр упорный
G:	31.267 мм
L:	160 мм
C:	109 мм
D:	27.6 мм

E:	53 мм
h:	21.2 мм
h1:	5 мм
a:	6.5 мм
Точность :	0.003 мм
Конус Морзе:	MT4
Вес:	0.720 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	18x3x3 см
Вес:	0.720 кг

