



**Полуцентр упорный BQGDDJ-MT2-60°
невращающийся**

Код: 20077

2 512 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: CNCM

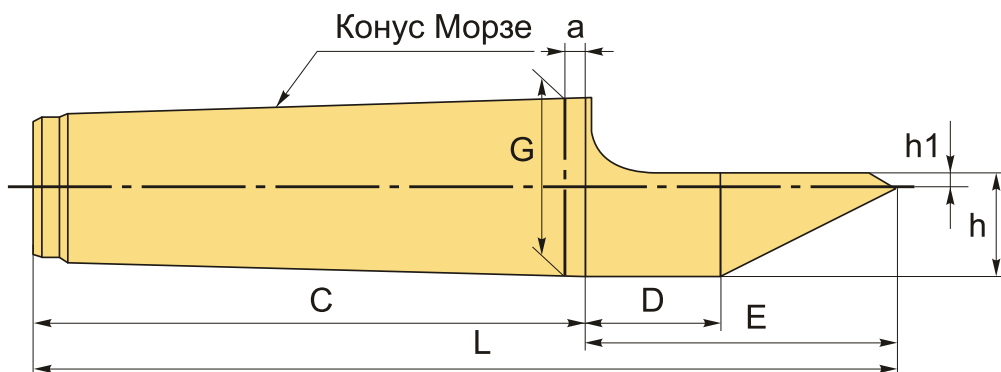


ОПИСАНИЕ

Полуцентр упорный неподвижный для зажима металлических заготовок на токарных станках, конус на заднюю бабку токарного станка, Конус Морзе №2. Длина 100 мм. Рабочий конус срезан, стальной закаленный, 60°.

Оснастка используется при обработке длинных заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям.

С помощью жесткого полуцентра удобно подлезать инструментом со стороны задней бабки ближе к оси вращения заготовки при подрезке торцов (помимо наружной обработки вала).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Полуцентр упорный
Вид центра:	Полуцентр упорный
G:	17.780 мм
L:	100 мм
C:	69 мм
D:	15.5 мм

E:	33 мм
h:	11 мм
h1:	2 мм
a:	5 мм
Точность :	0.003 мм
Конус Морзе:	MT2
Вес:	0.148 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	11x2x2 см
Вес:	0.148 кг

