



**Полуцентр упорный BQGDDJ-MT1-60°  
невращающийся**

Код: 20076

**3 199 Т** с НДС (за 1шт.)

Бренд: CNCM

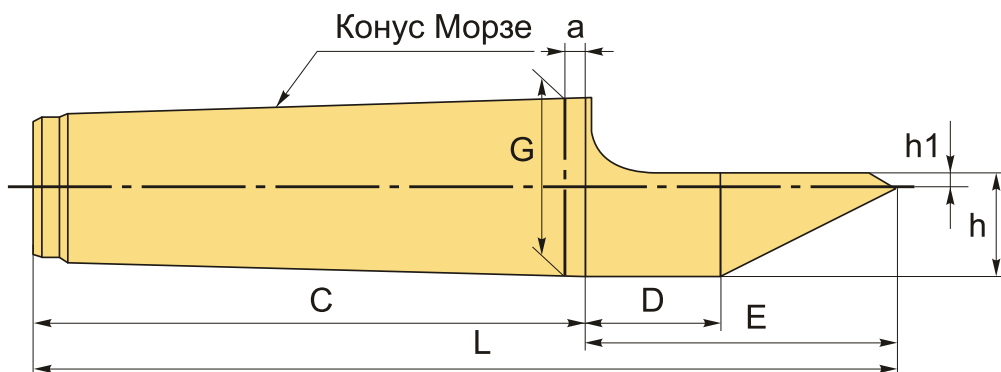


**ОПИСАНИЕ**

Полуцентр упорный неподвижный для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №1. Длина 80 мм. Рабочий конус срезан, стальной закаленный, 60°.

Оснастка используется при обработке длинных заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям.

С помощью жесткого полуцентра удобно подлезать инструментом со стороны задней бабки ближе к оси вращения заготовки при подрезке торцов (помимо наружной обработки вала).



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:	CNCM
Тип:	Полуцентр упорный
Вид центра:	Полуцентр упорный
G:	12.065 мм
L:	80 мм
C:	57 мм
D:	10.5 мм

E:	24 мм
h:	7.6 мм
h1:	1.5 мм
a:	4 мм
Точность :	0.003 мм
Конус Морзе:	MT1
Вес:	0.062 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	9x3x3 см
Вес:	0.062 кг

