



Центр упорный DTHJDJ-МТ6-F160-60° с
увеличенным твердосплавным наконечником

Код: 20069

271 119 Т с НДС (за 1 шт.)

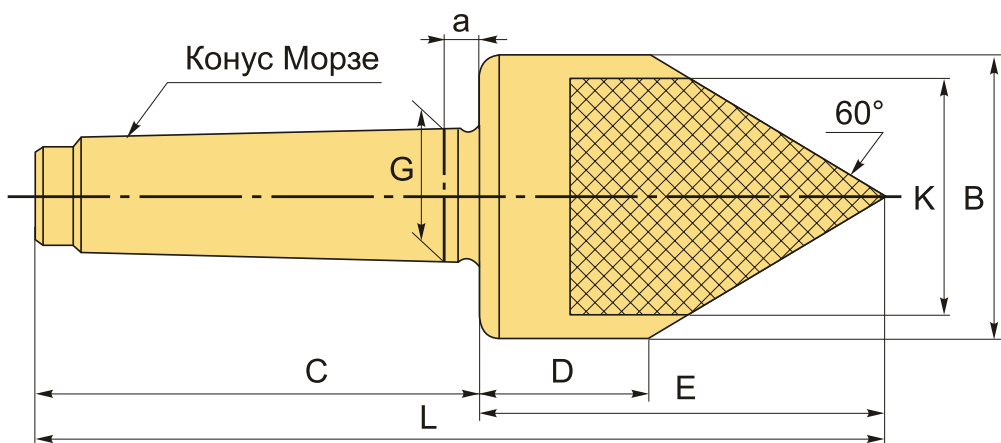
Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Центр неподвижный жесткий с увеличенным твердым наконечником для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №6. Длина 303 мм. Рабочий конус с твердосплавной вставкой, увеличенный, полный 60°.

Оснастка используется при обработке заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Упорный токарный центр с твердым рабочим конусом повышает износостойкость и срок службы оснастки, позволяет немного увеличивать обороты при мех обработке.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с увеличенным тверд. наконеч.
G:	63.348 мм
L:	303 мм
C:	190 мм
D:	45 мм

E: 113 мм

B: 79 мм

K: 60 мм

a: 10 мм

Точность : 0.003 мм

Конус Морзе: MT6

Особенность центра: Твердые вставки

Вес: 7.528 кг

Габариты (длина/ширина/высота): 31x9x9 см

Вес: 7.528 кг

