



Центр упорный DTHJDJ-MT5-F150-60° с увеличенным твердосплавным наконечником

Код: 20068

153 635 Т с НДС (за 1 шт.)

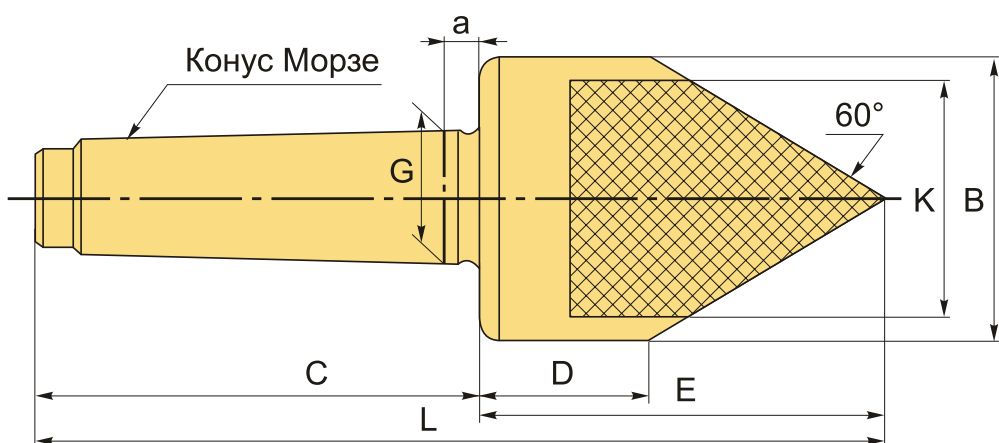
Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Центр неподвижный жесткий с увеличенным твердым наконечником для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №5. Длина 231 мм. Рабочий конус с твердосплавной вставкой, увеличенный, полный 60°.

Оснастка используется при обработке заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Упорный токарный центр с твердым рабочим конусом повышает износостойкость и срок службы оснастки, позволяет немного увеличивать обороты при мех обработке.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с увеличенным тверд. наконеч.
G:	44.399 мм
L:	231 мм
C:	136 мм
D:	35 мм

E: 95 мм

B: 69 мм

K: 50 мм

a: 8 мм

Точность : 0.003 мм

Конус Морзе: MT5

Особенность центра: Твердые вставки

Вес: 3.416 кг

Габариты (длина/ширина/высота): 30x7x7 см

Вес: 3.416 кг

