



**Центр упорный DTHJDJ-MT4-F140-60° с
увеличенным твердосплавным наконечником**

Код: 20067

90 373 Т с НДС (за 1 шт.)

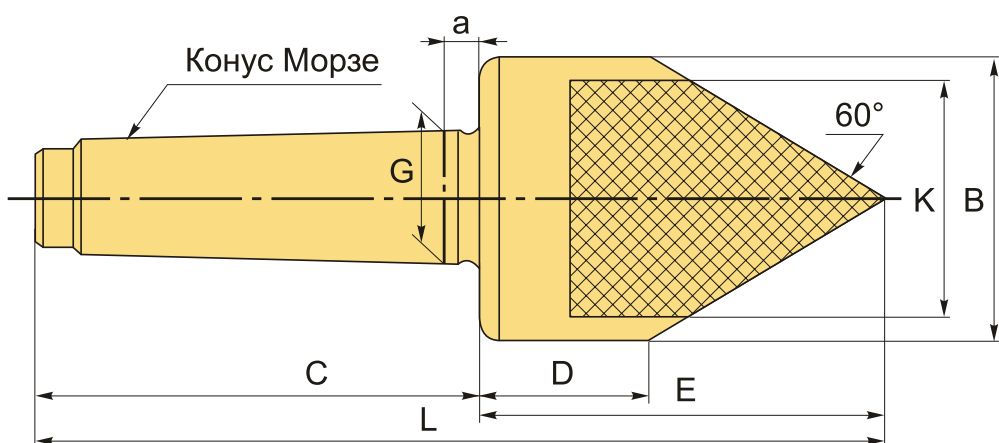
Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Центр неподвижный жесткий с увеличенным твердым наконечником для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №4. Длина 189 мм. Рабочий конус с твердосплавной вставкой, увеличенный, полный 60°.

Оснастка используется при обработке заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Упорный токарный центр с твердым рабочим конусом повышает износостойкость и срок службы оснастки, позволяет немного увеличивать обороты при мех обработке.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с увеличенным тверд. наконеч.
G:	31.267 мм
L:	189 мм
C:	109 мм
D:	33.5 мм

E: 80 мм

B: 54 мм

K: 40 мм

a: 9 мм

Точность : 0.003 мм

Конус Морзе: MT4

Особенность центра: Твердые вставки

Вес: 1.688 кг

Габариты (длина/ширина/высота): 22x6x6 см

Вес: 1.688 кг

