



Центр упорный DTHJDJ-MT2-F124-60° с  
увеличенным твердосплавным наконечником

Код: 20065

**21 085 Т** с НДС (за 1 шт.)

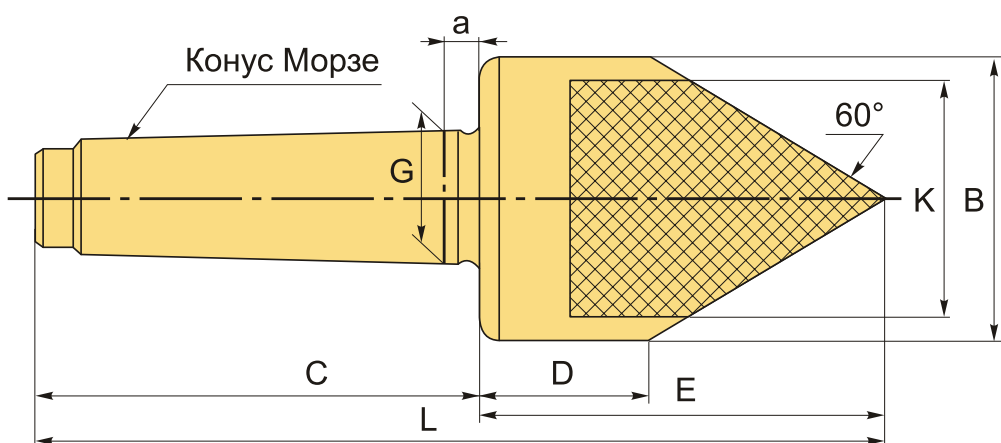
Бренд: CNCM



## ОПИСАНИЕ

Центр неподвижный жесткий с увеличенным твердым наконечником для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №2. Длина 121 мм. Рабочий конус с твердосплавной вставкой, увеличенный, полный 60°.

Оснастка используется при обработке заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Упорный токарный центр с твердым рабочим конусом повышает износостойкость и срок службы оснастки, позволяет немного увеличивать обороты при мех обработке.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с увеличенным тверд. наконеч.
G:	17.780 мм
L:	121 мм
C:	69 мм
D:	25 мм

E: 52 мм

B: 31 мм

K: 24 мм

a: 5 мм

Точность : 0.003 мм

Конус Морзе: MT2

Особенность центра: Твердые вставки

Вес: 0.376 кг

Габариты (длина/ширина/высота): 14x3x3 см

Вес: 0.376 кг

