



Центр упорный LMHJDJ-MT6-F140-60° с  
твердосплавным наконечником и отжимной  
гайкой

Код: 20064

**119 811 Т** с НДС (за 1 шт.)

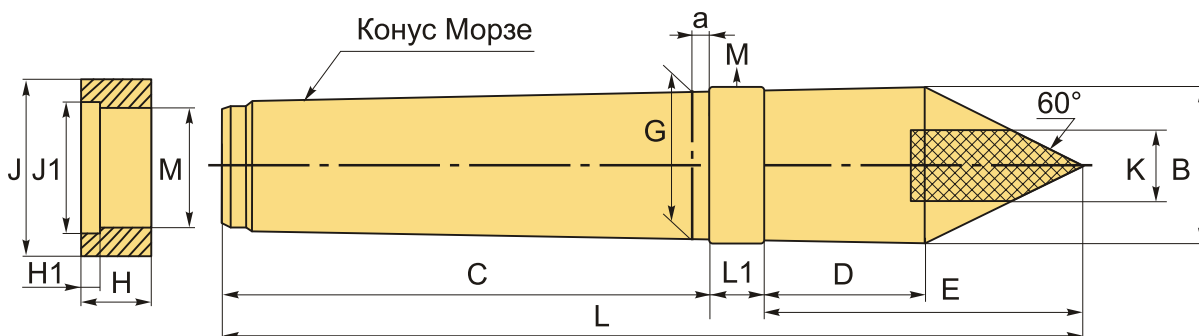
Бренд: CNCM



## ОПИСАНИЕ

Центр жесткий неподвижный с наконечником из твердого сплава для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №6. Длина 300 мм. Рабочий конус с твердосплавной вставкой 60°. Оснащён отжимной гайкой для быстрого и удобного извлечения с задней бабки станка.

Оснастка используется при обработке заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Упорный токарный центр с твердым рабочим конусом повышает износостойкость и срок службы оснастки, позволяет немного увеличивать обороты при мех обработке.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с отжимной гайкой и тверд. наконеч.
G:	63.348 мм
L:	300 мм
L1:	20 мм
C:	190 мм
D:	39 мм

E:	90 мм
B:	60 мм
K:	40 мм
a:	8 мм
M:	M65X1.5 мм
J:	98 мм
J1:	0 мм
H:	20 мм
H1:	0 мм
Точность :	0.003 мм
Конус Морзе:	MT6
Особенность центра:	С отжимной гайкой Твердые вставки
Вес:	6.900 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	31x11x11 см
Вес:	6.900 кг

