



**Центр упорный LMHJDJ-MT5-F130-60° с
твердосплавным наконечником и отжимной
гайкой**

Код: 20062

51 346 Т с НДС (за 1 шт.)

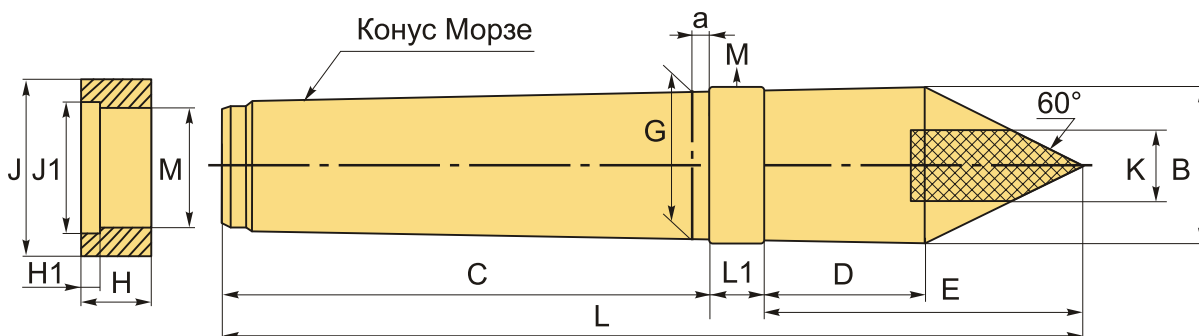
Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Центр жесткий неподвижный с наконечником из твердого сплава для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №5. Длина 220 мм. Рабочий конус с твердосплавной вставкой 60°. Оснащён отжимной гайкой для быстрого и удобного извлечения с задней бабки станка.

Оснастка используется при обработке заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Упорный токарный центр с твердым рабочим конусом повышает износостойкость и срок службы оснастки, позволяет немного увеличивать обороты при мех обработке.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с отжимной гайкой и тверд. наконеч.
G:	44.399 мм
L:	220 мм
L1:	20 мм
C:	136 мм
D:	22 мм

E:	64 мм
B:	45 мм
K:	30 мм
a:	6.5 мм
M:	M48x1.5 мм
J:	69 мм
J1:	49 мм
H:	20 мм
H1:	7 мм
Точность :	0.003 мм
Конус Морзе:	MT5
Особенность центра:	С отжимной гайкой Твердые вставки
Вес:	1.400 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	16x7x7 см
Вес:	1.400 кг

