



**Центр упорный LMHJDJ-MT4-F115-60° с
твердосплавным наконечником и отжимной
гайкой**

Код: 20060

10 268 Т с НДС (за 1 шт.)

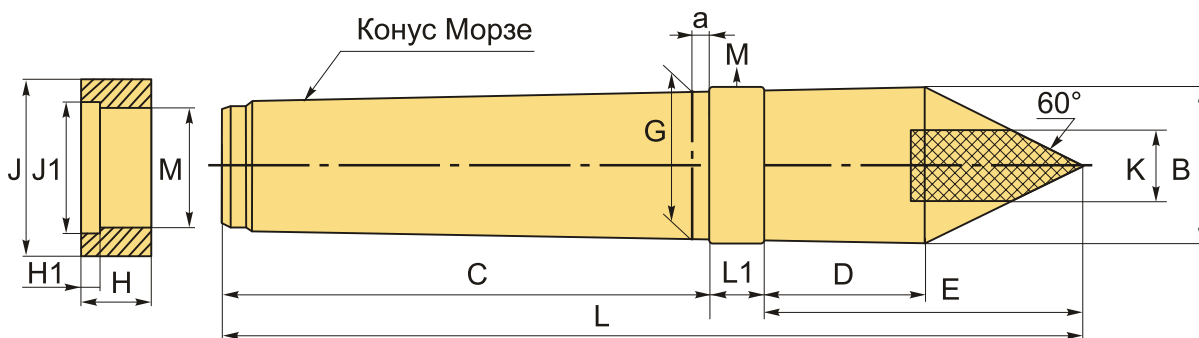
Бренд: CNCМ



ОПИСАНИЕ

Центр жесткий неподвижный с наконечником из твердого сплава для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №4. Длина 170 мм. Рабочий конус с твердосплавной вставкой 60°. Оснащён отжимной гайкой для быстрого и удобного извлечения с задней бабки станка.

Оснастка используется при обработке заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Упорный токарный центр с твердым рабочим конусом повышает износостойкость и срок службы оснастки, позволяет немного увеличивать обороты при мех обработке.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с отжимной гайкой и тверд. наконеч.
G:	31.267 мм
L:	170 мм
L1:	15 мм
C:	109 мм
D:	25 мм

E:	51 мм
B:	30 мм
K:	15 мм
a:	6.5 мм
M:	M34x1.5P мм
J:	53 мм
J1:	38 мм
H:	10 мм
H1:	5 мм
Точность :	0.003 мм
Конус Морзе:	MT4
Особенность центра:	С отжимной гайкой Твердые вставки
Вес:	0.950 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	20x5x5 см
Вес:	0.950 кг

