



**Центр упорный LMHJDJ-MT3-F112-60° с  
твердосплавным наконечником и отжимной  
гайкой**

Код: 20059

**8 676 Т** с НДС (за 1шт.)

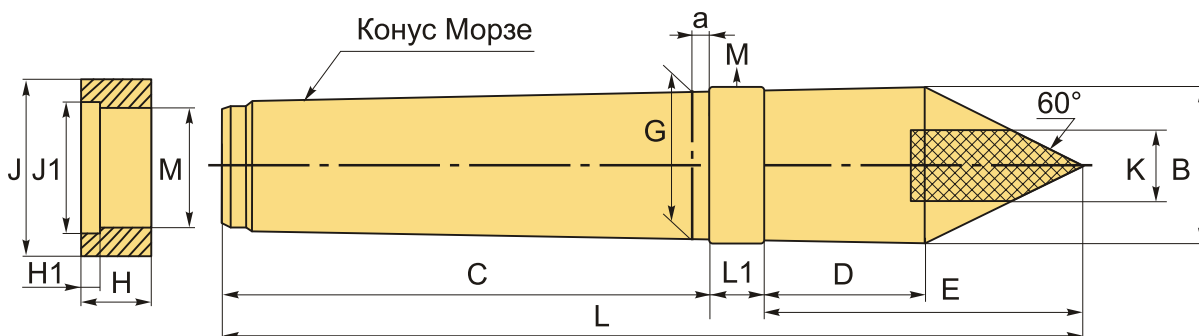
Бренд: CNCM



**ОПИСАНИЕ**

Центр жесткий неподвижный с наконечником из твердого сплава для зажима металлических заготовок на токарных станках, посадка на заднюю бабку под Конус Морзе №3. Длина 131 мм. Рабочий конус с твердосплавной вставкой 60°. Оснащён отжимной гайкой для быстрого и удобного извлечения с задней бабки станка.

Оснастка используется при обработке заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Упорный токарный центр с твердым рабочим конусом повышает износостойкость и срок службы оснастки, позволяет немного увеличивать обороты при мех обработке.



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:	CNCM
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с отжимной гайкой и тверд. наконеч.
G:	23.825 мм
L:	140 мм
L1:	17 мм
C:	85 мм
D:	17.5 мм

E:	38 мм
B:	24 мм
K:	12 мм
a:	5 мм
M:	M27x1.5 мм
J:	45 мм
J1:	26 мм
H:	10 мм
H1:	1 мм
Точность :	0.003 мм
Конус Морзе:	MT3
Особенность центра:	С отжимной гайкой Твердые вставки
Вес:	0.486 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	15x5x5 см
Вес:	0.486 кг

