



**Полуцентр упорный BQHJDJ-MT6-F124-60°  
невращающийся с твердосплавным  
наконечником**

Код: 20058

**44 504 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM

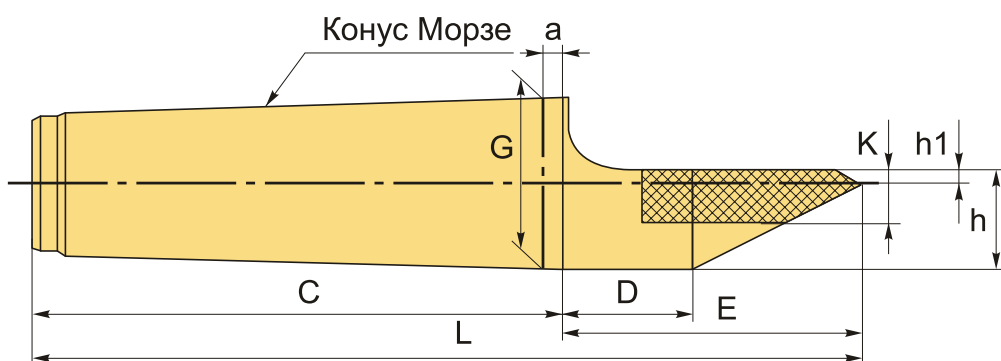


## ОПИСАНИЕ

Полуцентр упорный для зажима металлических заготовок на токарных станках, конус на заднюю бабку токарного станка, Конус Морзе №6. Длина 280 мм. Рабочий конус срезан, с твердосплавным наконечником, 60°.

Оснастка используется при обработке длинных заготовок на небольших оборотах шпинделя, для базирования деталей типа «вал» по ее центровым отверстиям. Рабочий конус со твердосплавной вставкой более износостойкий, позволяет немного увеличивать обороты, по сравнению с обычными стальными центрами.

С помощью жесткого полуцентра удобно подлезать инструментом со стороны задней бабки ближе к оси вращения заготовки при подрезке торцов (помимо наружной обработки вала).



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Полуцентр упорный
Вид центра:	Полуцентр упорный с тверд. наконеч.
G:	63.348 мм
L:	280 мм
C:	190 мм
D:	35 мм

E:	93 мм
h:	44 мм
h1:	13 мм
K:	25 мм
a:	8 мм
Точность :	0.003 мм
Конус Морзе:	MT6
Особенность центра:	Твердые вставки
Вес:	5.402 кг
Вес:	5.402 кг

